

OŚ.6222.12.2016

**DECYZJA**Na podstawie:

- art. 183, w związku z art. 181 ust. 1, pkt. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, 3, 6 i 12, art. 218 pkt. 1, art. 376 pkt. 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.),
- art. 104 i art. 162 §1 pkt. 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Ubojni Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawiślak Sp. J. w Serocku z dnia 7 lipca 2016 r., złożonego przez pełnomocnika Pana Piotra Wojewódzkiego, SOZO – ochrona środowiska w Bydgoszczy, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o wydajności ponad 50 ton tusz na dobę (do 150 Mg/dobę), zlokalizowanej w miejscowości Serock, gm. Pruszcz, powiat świecki,

**s t w i e r d z a m :**

wygaśnięcie decyzji Starosty Świeckiego zezwalających Ubojni Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawiślak Sp. J. w Serocku na:

1. pobór wód podziemnych dla instalacji ubojni z dnia 2 października 2009 r., znak: OŚ-6223/32/2009, zmienionej decyzją Starosty Świeckiego z dnia 26 września 2012 r., znak: OŚ.6341.54.2012,
2. wprowadzanie z instalacji ubojni oczyszczonych ścieków przemysłowych oraz oczyszczonych wód opadowych i roztopowych do rowu melioracyjnego R-E24 z dnia 17 lutego 2016 r., znak: OŚ.6341.3.2016,

a następnie:

**u d z i e l a m   p o z w o l e n i a   z i n t e g r o w a n e g o**

**Ubojni Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawiślak Sp. J., z siedzibą przy ul. Kolejowej 6 w Serocku, 86-120 Pruszcz, REGON: 093184157, NIP: 559-188-15-83**, na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 239 i 235/1, w obrębie ew. nr 0020 Serock, gmina Pruszcz, powiat świecki, w następującym zakresie:

**I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI****1. Rodzaj i wielkość prowadzonej działalności:**

- a) Ubojnia Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawiślak Sp. J. w Serocku prowadzi działalność związaną z ubojem drobiu. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 46100 szt. drobiu na dobę, 39000 Mg na rok. Wydajność dobową szacuje się maksymalnie na 150 Mg/dobę. Produkowane tuszki, mięso i podroby sprzedawane są podmiotom zewnętrznym.
- b) Podstawowym surowcem wykorzystywanym do produkcji jest drób żywy – brojlery kurze i kura domowa.
- c) Na podstawowe elementy procesu technologicznego związanego z produkcją składają się:
  - ubój drobiu,
  - patroszenie drobiu,
  - rozbiór i pakowanie tusz i elementów drobiu,
  - magazynowanie i ekspedycja produktu.

## 2. Charakterystyka instalacji:

Czas pracy instalacji przeznaczonej do uboju drobiu wynosi ok. 3750 h/rok. Centralnym obiektem zakładu jest jednokondygnacyjny budynek produkcyjny mieszczący punkt przyjęcia i rozładunku drobiu, pomieszczenia produkcyjne, techniczne, magazynowe, pomieszczenia socjalne i biurowe, a także pomieszczenia agregatów chłodniczych i dwie kotłownie. Infrastrukturę Zakładu stanowią cztery budynki i następujące obiekty:

- a) budynek produkcyjny z częścią biurową, socjalną, magazynową, techniczną i 2 kotłowniami (powierzchnia użytkowa: 2905,50 m<sup>2</sup>),
- b) budynek portierni,
- c) budynek kierownika zakładu,
- d) budynek techniczny z myjnią pojazdów i pomieszczeniem flotatora,
- e) naziemny zbiornik uśredniający ścieków (120 m<sup>3</sup>),
- f) podziemne zbiorniki na ścieki podczyszczone (ok. 100 m<sup>3</sup>),
- g) podziemny zbiornik osadów z flotatora (ok. 25 m<sup>3</sup>),
- h) waga wozowa,
- i) studnia nr 1,
- j) studnia nr 2,
- k) przybudówka – pomieszczenie 2 agregatów prądotwórczych,
- l) przybudówka – pomieszczenie kompresora chłodniczego,
- m) komin nr 1 (kocioł olejowy),
- n) komin nr 2 (kocioł węglowy),
- o) komin nr 3 (palnik myjki pojazdów – olej opałowy),
- p) podziemny zbiornik na ścieki bytowe (30 m<sup>3</sup>),
- q) obiekty zakładowej oczyszczalni ścieków (w budowie),
- r) osadnik i separator substancji ropopochodnych wód opadowych i roztopowych,
- s) osadnik i separator substancji ropopochodnych myjni pojazdów,
- t) utwardzone place zakładu.

## 3. Wykorzystywane surowce, paliwa energia elektryczna i woda:

Surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie
Surowce i półprodukty: brojlery kurze i kura domowa.	Mg/rok	do 39000
Woda:	m <sup>3</sup> /dobę	do 300
Energia elektryczna:	MWh/miesiąc	200
Węgiel:	Mg/rok	220
Olej opałowy:	m <sup>3</sup> /rok	120
Olej napędowy do agregatów prądotwórczych:	dm <sup>3</sup> /rok	2900

## II. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI, ENERGII, WYTWARZANYCH ODPADÓW

### 1. Emisja pyłów i gazów do powietrza:

#### 1.1. Źródła emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza oraz ich charakterystyka:

Na terenie Zakładu znajdują się następujące źródła emisji i emitory:

- a) kotłownia nr 1 – wyposażona w kocioł olejowy o mocy 200 kW, podłączony do komina stalowego (emitor E-1), roczne zużycie oleju do 110000 dm<sup>3</sup> (ok. 93,5 Mg), zanieczyszczenia wprowadzane do środowiska: pył (w tym pył do 2,5 μm i do 10 μm), dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla i benzo/a/piren.

- b) kotłownia nr 2 – wyposażona w kocioł węglowy o mocy 500 kW, podłączony do komina stalowego (emitor E-2), roczne zużycie węgla (ekogroszek/miał) do 220 Mg, zanieczyszczenia wprowadzane do środowiska: pył (w tym pył do 2,5 µm i do 10 µm), dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla i benzo/a/piren.
- c) myjka samochodowa – uzbrojona w palnik o mocy 86 kW, podłączona do komina stalowego (emitor E-3), roczne zużycie oleju opałowego lekkiego do 10000 dm<sup>3</sup> (ok. 8,5 Mg/rok), zanieczyszczenia wprowadzane do środowiska: pył (w tym pył do 2,5 µm i do 10 µm), dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla i benzo/a/piren.
- d) dwa agregaty prądotwórcze – wyposażone w silniki diesla napędzane olejem napędowym, podłączone do rur wydechowych, które odprowadzają spaliny wylotami bocznymi w ścianie dobudówki na wysokości ok. 2,1 m (emitory E-4 i E-5). Roczne zużycie oleju napędowego 2900 dm<sup>3</sup> (ok. 2,44 Mg/rok), zanieczyszczenia wprowadzane do środowiska: pył do 2,5 µm, dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla i dwutlenek węgla.

### 1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz parametrów emisji:

Nr emitora	Współrzędne geograficzne emitora		Wys. emitora [m]	Przekrój emitora [m]	Średnia prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy emitora h/rok	Typ emitora
	N	E						
E-1	53°21'46,35"	18°5'29,16"	5,5	0,30	1,64	455	5900	prosty
E-2	53°21'46,23"	18°5'30,21"	13,0	0,60	1,45	405	5500	prosty
E-3	53°21'47,22"	18°5'33,88"	5,0	0,16	2,14	392	2000	prosty
E-4	53°21'47,10"	18°5'32,56"	2,1	0,20	9,00	400	300	boczny
E-5	53°21'47,10"	18°5'32,56"	2,1	0,20	9,00	400	900	boczny

### 1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji:

- a) zestawienie emisji dopuszczalnych osobno dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania dla kotłowni i myjki samochodowej (emitory E-1 – E-3):

Nazwa zanieczyszczenia	Wskaźnik emisji	Emisja maksymalna		Emisja roczna i średnioroczna	
	kg/Mg kg/m <sup>3</sup>	mg/s	kg/h	Mg/rok	kg/h
kotłownia nr 1 (E-1), olej opałowy, Bmax = 0,018605 m <sup>3</sup> /h Brok = 110 m <sup>3</sup> /rok					
Pył	0,34	1,757	0,00633	0,0374	0,00427
w tym pył do 2,5 µm	0,34	1,757	0,00633	0,0374	0,00427
w tym pył do 10 µm	0,34	1,757	0,00633	0,0374	0,00427
Dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	1,7	8,79	0,0316	0,1870	0,02135
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	2	10,34	0,0372	0,2200	0,02511
Tlenek węgla (CO)	0,57	2,946	0,01060	0,0627	0,00716
Benzo/a/piren	0,00026	0,001344	0,00000484	0,00002860	0,00000326
kotłownia nr 2 (E-2), węgiel, Bmax = 0,08406 Mg/h Brok = 220 Mg/rok					
Pył	32	747	2,690	7,04	0,804
w tym pył do 2,5 µm	0,6400	14,94	0,0538	0,1408	0,01607
w tym pył do 10 µm	6,400	149,4	0,538	1,408	0,1607
Dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	9,6	224,2	0,807	2,112	0,2411
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	3,2	74,7	0,2690	0,704	0,0804
Tlenek węgla (CO)	10	233,5	0,841	2,200	0,2511
Benzo/a/piren	0,00023523	0,00549	0,00001977	0,0000518	0,00000591
myjka samochodowa (E-3), olej opałowy, Bmax = 0,008 m <sup>3</sup> /h Brok = 10 m <sup>3</sup> /rok					
Pył	0,34	0,756	0,002720	0,00340	0,000388
w tym pył do 2,5 µm	0,34	0,756	0,002720	0,00340	0,000388
w tym pył do 10 µm	0,34	0,756	0,002720	0,00340	0,000388
Dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	1,700	3,78	0,01360	0,01700	0,001941
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	2	4,44	0,01600	0,02000	0,002283
Tlenek węgla (CO)	0,570	1,267	0,00456	0,00570	0,000651
Benzo/a/piren	0,0002600	0,000578	0,000002080	0,000002600	0,000002968

- b) zestawienie emisji dopuszczalnych osobno dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania dla agregatów prądotwórczych (emitory E-4 i E-5):

Nazwa zanieczyszczenia	Agregat nr 1 ON – 0,609 Mg/rok		Agregat nr 2 ON – 1,827 Mg/rok		Razem
	[kg/h]	[Mg/rok]	[kg/h]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> )	0,019	0,0014	0,019	0,0042	0,0056
tlenki azotu (NO <sub>x</sub> )	0,050	0,0037	0,050	0,0110	0,0146
tlenek węgla (CO)	0,004	0,0003	0,004	0,0009	0,0012
pył (TSP) = PM <sub>2,5</sub>	0,010	0,0007	0,010	0,0022	0,0029
dwutlenek węgla (CO <sub>2</sub> )	16,649	1,2070	16,649	3,6211	4,8281

- c) zestawienie emisji łącznej dopuszczalnej z całej instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	7,08
w tym pył do 2,5 µm	0,1845
w tym pył do 10 µm	1,452
dwutlenek siarki	2,322
tlenki azotu	0,959
tlenek węgla	2,27
benzo/a/piren	0,000083

#### 1.4. Miejsca usytuowania stanowisk pomiarowych:

- dla kotłowni nr 1 – na przewodzie o przekroju okrągłym i średnicy 300 mm, łączącym kocioł olejowy z kominem stalowym (emitor E-1),
- dla kotłowni nr 2 – na przewodzie o przekroju kwadratowym o wymiarach 50x50 cm, łączącym kocioł węglowy z kominem stalowym (emitor E-2).

#### 1.5. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza:

Odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji wykraczającego poza wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542).

## 2. Pobór wody, odprowadzanie ścieków bytowych, przemysłowych, opadowo-roztopowych

### 2.1. Pobór wody:

Ubojnia Drobiu ELCZAR w Serocku zaopatrywana jest w wodę z własnego ujęcia wód podziemnych składającego się z dwóch studni wierconych (nr 1 i 2) oraz poprzez przyłącze wodociągowe. Pobieraną wodę wykorzystuje się na następujące cele:

- produkcyjne i technologiczne (produkcja, czyszczenie pomieszczeń zakładu, mycie skrzynek, uzupełnianie wody w kotłach) - średnio 72200 m<sup>3</sup>/rok,
- myjnia pojazdów – ok. 5000 m<sup>3</sup>/rok,
- socjalne (sanitariaty, prysznice, stołówka, pralnia) – ok. 2800 m<sup>3</sup>/rok.

#### 2.1.1. Wielkość dopuszczalnego poboru wód podziemnych dla potrzeb produkcyjnych ubojni drobiu i socjalnych dla pracowników zakładu:

- maksymalna godzinowa – 5,93 m<sup>3</sup>/h,
- średnia dobową – 112,23 m<sup>3</sup>/d,
- maksymalna dobową – 142,4 m<sup>3</sup>/d,
- średnia roczna – 40966 m<sup>3</sup>/rok.

**2.1.2.** Pobór dokonywany będzie za pomocą ujęcia wód podziemnych składającego się z dwóch studni wierconych, dla którego ustalono zasoby eksploatacyjne w wielkości 7 m<sup>3</sup>/h, zlokalizowanego na działce ew. nr 239 w Serocku, gm. Pruszcz. Otwory studzienne nr 1 i nr 2 pracować mogą przemiennie z ww. wydajnością. Współrzędne geograficzne studni:

- a) studnia nr 1 – N: 53°21'45.6" E: 18°05'28.7";
- b) studnia nr 2 – N: 53°21'45.9" E: 18°05'33.0".

**2.1.3.** Bilans rozbioru wody w ubojni drobiu:

- a) średni godzinowy – 9,1 m<sup>3</sup>/h,
- b) maksymalny godzinowy – 19 m<sup>3</sup>/h,
- c) średni dobowy – 219 m<sup>3</sup>/d,
- d) maksymalny dobowy – 300 m<sup>3</sup>/d,
- e) średni roczny – 80000 m<sup>3</sup>/rok.

**2.1.4.** Różnica pomiędzy ogólnym bilansem rozbioru wody a poborem wody z ujęcia wód podziemnych – studni nr 1 i studni nr 2 – pokryta będzie z ujęcia wodociągowego, na podstawie stosownej umowy na dostawę wody.

**2.1.5.** Uprawnionego zobowiązuje się do:

- a) zainstalowania dwóch sprawnych wodomierzy: po jednym na każdej rurze doprowadzającej wodę;
- b) prowadzenia rejestru ilości pobieranej wody – odczyty wodomierzy będą wykonywane co najmniej raz na miesiąc, a wyniki pomiarów odnotowywane w książce eksploatacji studni;
- c) właściwego eksploataowania oraz utrzymania urządzenia wodnego w należytym stanie technicznym;
- d) dokonywania raz w roku pomiaru wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni;
- e) dokonywania dwa razy w roku badania jakości wody podziemnej.

## **2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych i socjalno-bytowych:**

Funkcjonowanie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym związane jest z głównie z wytwarzaniem ścieków przemysłowych w ilości odpowiadającej poborowi wody pomniejszonemu o objętość wody zużytej na cele socjalno-bytowe. Ścieki podczyszczone są w przykładowej oczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działkach ew. nr 239 i 235/1, obręb 0020 Serock i wprowadzane rurociągiem r-V do rowu melioracyjnego nr R-E<sub>24</sub> (do ziemi), zlokalizowanego na działce ew. nr 235/2, obręb ew. 0020 Serock, gmina Pruszcz.

**2.2.1. Dopuszczalne wielkości odprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych i bytowych do rowu melioracyjnego nr R-E<sub>24</sub> (do ziemi):**

- a) maksymalna godzinowa – do 19 m<sup>3</sup>/h,
- b) średnia dobowa – do 211,5 m<sup>3</sup>/d,
- c) maksymalna roczna – do 87200 m<sup>3</sup>/rok.

**2.2.2.** Ścieki oczyszczone z oczyszczalni są odprowadzane istniejącym rowem melioracyjnym nr R-E<sub>24</sub>, a w dalszej kolejności przepływać będą przez rurociągi:

- a) r-II Serock (w km 5+56-6+150),
- b) r-II Łowinek (w km 4+010-4+495),
- c) r-I Łowinek (w km 2+400-2+715).

Urządzenia melioracyjne uchodzą do Strugi Granicznej w km 8+898.

**2.2.3.** Współrzędne geograficzne wylotu rurociągu r-V do rowu R-E<sub>24</sub>:

N: 53°21'58.08" E: 18°05'53.81"

**2.2.4.** Temperatura ścieków nie może przekraczać 35°C, a wartość pH powinna mieścić się w przedziale od 6,5 do 9,0.

**2.2.5.** Stężenia zanieczyszczeń w ściekach wprowadzonych do rowu melioracyjnego nr R-E<sub>24</sub> nie mogą przekraczać poniższych wartości wskaźników zanieczyszczeń albo minimalnego procentu redukcji zanieczyszczeń:

- a) zawiesina ogólna: do 35 mg/dm<sup>3</sup>,
- b) zawiesina łatwoopadająca: do 0,5 ml/dm<sup>3</sup>,
- c) BZT<sub>5</sub>: do 25 mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>,
- d) CHZT<sub>Cr</sub>: do 125 mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>,
- e) OWO: do 30 mgC/dm<sup>3</sup>,
- f) azot amonowy: do 20 mgN<sub>NH<sub>4</sub></sub>/dm<sup>3</sup>,
- g) azot azotynowy: do 1 mgN<sub>NO<sub>2</sub></sub>/dm<sup>3</sup>,
- h) azot azotanowy: do 30 mgN<sub>NO<sub>3</sub></sub>/dm<sup>3</sup>,
- i) azot ogólny: do 30 mgN<sub>og</sub>/dm<sup>3</sup>,
- j) fosfor ogólny: do 3 mgP/dm<sup>3</sup>,
- k) chlorki: do 1000 mgCl/dm<sup>3</sup>,
- l) substancje ekstrahujące się eterem naftowym: do 20 mg/dm<sup>3</sup>.

**2.2.6.** Uprawnionego zobowiązują się do:

- a) utrzymywania w należyтым stanie technicznym wylotu ścieków przemysłowych i bytowych oraz urządzeń technologicznych oczyszczalni ścieków;
- b) partycypowania w utrzymywaniu (konserwacji, naprawie) rurociągów: r-II Serock (w km 5+56-6+150), r-II Łowinek (w km 4+010-4+495), r-I Łowinek (w km 2+400-2+715);
- c) dokonywania badań ścieków przemysłowych z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące stale w tym samym miejscu;
- d) utrzymywanie rowu R-E<sub>24</sub> w należytej drożności poprzez koszenie skarp i dna rowów przynajmniej raz w ciągu roku i bieżące odmulanie przynajmniej raz w ciągu dwóch lat.

**2.2.7.** Ścieki przemysłowe wywożone mogą być także do zewnętrznych oczyszczalni na podstawie sektorowych pozwoleń wodnoprawnych.

### **2.3. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych:**

Teren zajmowany przez Ubojnię Drobiu ELCZAR jest w części zabudowany i pokryty przez utwardzony kostką betonową plac manewrowy i drogi wewnętrzne. Wody opadowe i roztopowe ujmowane są systemem kanalizacji deszczowej wykonanej z rur PE  $\phi$ 200 mm. Podstawowym zanieczyszczeniem zawartym w ściekach wód opadowych i roztopowych są zawiesiny w postaci piasku i pyłów zmywanych z powierzchni placów i dróg. Odprowadzane wody mogą być także zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, pochodzącymi z pojazdów.

**2.3.1. Dopuszczalne wielkości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu do rowu melioracyjnego RE<sub>24</sub>, za pośrednictwem studni melioracyjnej S<sub>36</sub>, po oczyszczeniu:**

- a) średnia godzinowa – 0,542 m<sup>3</sup>/h,
- b) maksymalna godzinowa – 59,3 m<sup>3</sup>/h,
- c) średnia dobowa – 13,01 m<sup>3</sup>/d,
- d) maksymalna roczna – 5225 m<sup>3</sup>/r,
- e) średnia roczna – 4750 m<sup>3</sup>/rok.

**2.3.2.** Wody opadowe i roztopowe, przed wprowadzeniem do urządzeń melioracyjnych, będą oczyszczone w osadniku poziomym i lamelowym separatorze substancji ropopochodnych oraz trzech studzienkach o funkcji rozdzielająco-osadowej.

**2.3.3.** Całkowita powierzchnia terenu, z której odprowadzane będą wody opadowe i roztopowe wynosi 1,49 ha, w tym teren utwardzony 0,95 ha (objęty kanalizacją deszczową 0,65 ha).

**2.3.4.** Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych przed wprowadzeniem do rowu melioracyjnego nie mogą przekraczać poniższych wartości wskaźników zanieczyszczeń:

- a) zawiesina ogólna – 100 mg/l,
- b) węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

**2.3.5.** Uprawnionego zobowiązuje się do:

- a) dokonywania przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających dwa razy w roku oraz oceny spełnienia przez wody opadowe i roztopowe stawianych wymagań na podstawie przeprowadzanych raz w roku badań wykonanych przez akredytowane laboratorium i odnotowywanie czynności z tym związanych w zeszycie eksploatacji;
- b) dokonywania konserwacji i czyszczenia urządzeń oczyszczających co najmniej raz w roku, lub częściej – w miarę potrzeb, szczególnie po ulewnych deszczach, poprzez koncesjonowane służby komunalne;
- c) dokonywania konserwacji urządzenia wodnego – wylotu kanalizacyjnego – w miarę potrzeb, szczególnie po ulewnych deszczach.

### 3. Emisja hałasu do środowiska:

Na terenie Ubojni Drobiu ELCZAR występują ruchome i stacjonarne źródła emisji dźwięków do otoczenia. Ruchome źródła hałasu to pojazdy poruszające się po terenie zakładu (ciągniki rolnicze, samochody transportowe), stacjonarne emitory hałasu to wentylatory, agregaty chłodnicze, zespoły sprężarkowe, klimatyzatory i agregaty prądotwórcze.

#### 3.1. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska:

a) stacjonarne bezpośrednio źródła emisji hałasu:

Nr	Nazwa źródła	Poziom A mocy aku- stycznej źró- dła [dB]		Czas aktyw- ności źródła [h]		Równoważny poziom A mocy aku- stycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
1	agregat mroźni 1-2	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
2	agregat mroźni 3-4	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
3	agregat mroźni 5-6	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
4	agregat chłodni „małej”	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
5	agregat mroźni szokowej	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
6	agregat łuskarki do lodu nr 1	89,2	89,2	10	2	87,2	83,2
7	skraplacz agregatu wody lodowej	80,2	80,2	16	8	80,2	80,2
8	agregat układu chłodząco-klimatyzacyjnego:						
	zespół sprężarkowy (3 sprężarki)	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
	skraplacz (6 wentylatorów)	83,2	83,2	16	8	83,2	83,2
Agregat przyjęto jako jedno źródło o mocy akustycznej będącej sumą mocy akustycznych składających się na źródło hałasu							
9	agregat wychładzania kurczaka:						
	zespół sprężarkowy (2 sprężarki)	89,2	89,2	12	2	88,0	83,2
	skraplacz (6 wentylatorów)	83,2	83,2	12	2	82,0	77,2
Agregat przyjęto jako jedno źródło o mocy akustycznej będącej sumą mocy akustycznych składających się na źródło hałasu							

Nr	Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Czas aktywności źródła [h]		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
10	Chłodnia kontenerowa materiału kat. III nr 1 (2 agregaty)	72,2	72,2	16	8	72,2	72,2
11	Chłodnia kontenerowa materiału kat. III nr 2 (1 agregat)	72,2	72,2	16	8	72,2	72,2
12	klimatyzator – Split Tadiran	50,0	50,0	10	-	48,0	-
13	Schładzacz Bolid	55,0	55,0	12	-	53,8	-
14	Klimatyzator ścienny – Split Galanz	50,0	50,0	10	-	48,0	-
15	klimatyzator ścienny – Split Fonko	50,0	50,0	10	-	48,0	-
16	agregat chłodni „dużej” nr 1 (sprężarka, skraplacz)	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
17	agregat chłodni „dużej” nr 2 (sprężarka, skraplacz)	89,2	89,2	16	8	89,2	89,2
18	3 klimatyzatory ścienne	50,0	50,0	10	-	48,0	-
19	2 klimatyzatory ścienne	50,0	50,0	10	-	48,0	-
20	wentylator ścienny	61,0	61,0	10	-	59,0	-
21	wentylator ścienny	61,0	61,0	10	-	59,0	-
22	wentylator ścienny	61,0	61,0	10	-	59,0	-
23	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
24	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
25	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
26	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
27	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
28	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
29	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
30	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
31	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
32	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
33	wentylator dachowy	61,0	61,0	10	-	59,0	-
34	reaktor oczyszczalni ścieków	55,0	55,0	16	8	55,0	55,0

**b) ruchome bezpośrednie źródła emisji hałasu:**

- ruch pojazdów ciężarowych;
- ruch pojazdów osobowych oraz dostawczych do 3,5 t;
- ruch ciągnika rolniczego.



c) stacjonarne pośrednie (kubaturowe) źródła emisji hałasu:

Nr	Nazwa źródła	Poziom dźwięku A [dB] $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
1	pomieszczenie agregatu chłodniczego wody lodowej	76,2	76,2	16	8	76,2	76,2
2	pomieszczenie agregatu prądotwórczego 1	90,0	90,0	8	4	87,0	87,0
	pomieszczenie agregatu prądotwórczego 2	90,0	90,0	8	4	87,0	87,0
3	pomieszczenie dmuchawy aeratorów	55,0	55,0	16	8	55,0	55,0
4	budynek produkcyjny	90,0	90,0	10	5	88,0	88,0

\* -  $L_{Aeq,T}$ , równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej,

### 3.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu i rozkład pracy źródeł hałasu:

W związku z faktem, że najbliższe tereny chronione akustycznie stanowią teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i są zlokalizowane w odległości ok. 60 m w kierunku północnym oraz w odległości ok. 90 m w kierunku południowym, ustalam dopuszczalne wartości hałasu emitowane w czasie eksploatacji instalacji na poziomie:

- a)  $L_{Aeq,D}$  – 50 dB,
- b)  $L_{Aeq,N}$  – 40 dB.

Objaśnienia:

$L_{Aeq,D}$  – równoważny poziom hałasu dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6 do godz. 22)

$L_{Aeq,N}$  – równoważny poziom hałasu dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22 do godz. 6).

### 3.3. Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu:

Ustalam dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu w następujący sposób:

Nr	Nazwa źródła	Dopuszczalny czas pracy [h]	
		dzień	noc
1	agregat mroźni 1-2	16	8
2	agregat mroźni 3-4	16	8
3	agregat mroźni 5-6	16	8
4	agregat chłodni „małej”	16	8
5	agregat mroźni szokowej	16	8
6	agregat łuskarki do lodu nr 1	10	2
7	skraplacz agregatu wody lodowej	16	8
8	agregat układu chłodząco-klimatyzacyjnego:		
	zespół sprężarkowy (3 sprężarki)	16	8
	skraplacz (6 wentylatorów)	16	8
Agregat przyjęto jako jedno źródło o mocy akustycznej będącej sumą mocy akustycznych składających się na źródło hałasu			
9	agregat wychładzania kurczaka:		
	zespół sprężarkowy (2 sprężarki)	12	2
	skraplacz (6 wentylatorów)	12	2
Agregat przyjęto jako jedno źródło o mocy akustycznej będącej sumą mocy akustycznych składających się na źródło hałasu			
10	Chłodnia kontenerowa materiału kat. III nr 1 (2 agregaty)	16	8
11	Chłodnia kontenerowa materiału kat. III nr 2 (1 agregat)	16	8
12	klimatyzator – Split Tadiran	10	-
13	Schładzacz Bolid	12	-
14	Klimatyzator ścienny – Split Galanz	10	-
15	klimatyzator ścienny – Split Fonko	10	-

Nr	Nazwa źródła	Dopuszczalny czas pracy [h]	
		dzień	noc
16	agregat chłodni „dużej” nr 1 (sprężarka, skraplacz)	16	8
17	agregat chłodni „dużej” nr 2 (sprężarka, skraplacz)	16	8
18	3 klimatyzatory ściennie	10	-
19	2 klimatyzatory ściennie	10	-
20	wentylator ścienny	10	-
21	wentylator ścienny	10	-
22	wentylator ścienny	10	-
23	wentylator dachowy	10	-
24	wentylator dachowy	10	-
25	wentylator dachowy	10	-
26	wentylator dachowy	10	-
27	wentylator dachowy	10	-
28	wentylator dachowy	10	-
29	wentylator dachowy	10	-
30	wentylator dachowy	10	-
31	wentylator dachowy	10	-
32	wentylator dachowy	10	-
33	wentylator dachowy	10	-
34	reaktor oczyszczalni ścieków	16	8

#### 3.4. Monitoring emisji hałasu:

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać raz na dwa lata – zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz.1542). Ich wyniki należy przedstawiać zgodnie z formularzem z załącznika nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366).

#### 3.5. Uprawnionego zobowiązuję się do:

- a) utrzymywania urządzeń, zwłaszcza pracujących na zewnątrz, we właściwym stanie technicznym,
- b) dokonywania okresowych przeglądów instalacji wentylacyjnej, agregatów chłodniczych i agregatów prądotwórczych.

### 4. Gospodarka odpadami

Źródłem powstawania odpadów jest instalacja do uboju zwierząt (drobiu) o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę. Na terenie zakładu nie są prowadzone inne procesy przetwarzania odpadów, tj. odzysk bądź unieszkodliwianie. Odpady nie są także zbierane, a transport prowadzony jest zarówno przez właściciela instalacji, jak i przez odbiorców odpadów posiadających stosowne zezwolenia.

#### 4.1. Rodzaje i ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów niebezpiecznych w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	2,5
2.	Filtry olejowe	16 01 07	0,1
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,2

**4.2. Rodzaje i ilości dopuszczonych do wytworzenia odpadów innych niż niebezpieczne w ciągu roku:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	1825,0
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	4,5
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10,0
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,5
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,26

**4.3. Łączna roczna ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia przez prowadzącego instalację wynosi: 1843,06 Mg/rok, w tym:**

- odpady niebezpieczne: 2,8 Mg/rok,
- odpady inne niż niebezpieczne: 1840,26 Mg/rok.

**4.4. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania:**

**4.4.1. Sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi:**

Odpady niebezpieczne należy magazynować i transportować w opakowaniach lub pojemnikach transportowych, odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Składnikami pierwotnymi olejów i paliw są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierające siarkę, azot i tlen). W czasie pracy silników olej smarowy zapewnia wchłanianie i usuwanie produktów powstających ze spalania paliwa i ze zużywania się części silnika. Te zanieczyszczenia w znacznej mierze utrzymywane są w oleju, który zawiera, oprócz wymienionych już wcześniej niebezpiecznych składników pierwotnych, dodatkowe, np. cynk, miedź, nikiel, chrom.</p> <p>Oleje przepracowane mają ciekły lub mazisty stan skupienia, barwę ciemnobrązową do czarnej.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad wytwarzany jest w pomieszczeniu warsztatowym budynku gospodarczo-magazynowego.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w pojemniku DPPL o pojemności 1 m<sup>3</sup> lub w beczce stalowej, ustawionych na tacy ociekowej, zabezpieczającej posadzkę przed ewentualnym zanieczyszczeniem rozlanym olejem.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> budynek gospodarczo-magazynowy.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą R9 „Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów”.</p> <p>Transport uprawnionego odbiorcy.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	Filtry olejowe	16 01 07	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Największe zastosowanie w silnikach znalazły filtry oleju o budowie przegrodowej. Są to filtry, w których porowatą przegrodę dla przepływu oleju stanowią papiery filtracyjne, spełniające określone wymagania. Zaliczane są one do filtrów dokładnych. Uprzednio produkowano filtry z wymiennymi wkładami papierowymi. Obecnie powszechnie uznane zostały filtry jednorazowe, puszkowe. Filtr o budowie puszkowej składa się z wkładu filtracyjnego, umieszczonego w obudowie z cienkościennej blachy, połączonej z podstawą przez zawalcowanie. W podstawie tej jest wykonany centralny otwór wylotowy z gwintem do nakręcania na specjalną głowicę lub króciec przy silniku, a także otwory wlotowe.</p> <p>Odpadowe filtry olejowe zanieczyszczone są wewnątrz olejami oraz filtrowanymi cząstkami stałymi. Postać odpadu jest stała.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad wytwarzany jest w pomieszczeniu warsztatowym budynku gospodarczo-magazynowego.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w szczelnej beczce stalowej lub z tworzywa sztucznego.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> budynek gospodarczo-magazynowy.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport uprawnionego odbiorcy.</p>
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Odpad stanowią zużyte żarówki energooszczędne i świetlówki. Podstawowy skład lamp fluorescencyjnych (świetlówek) to: polikrystaliczny tlenek glinu (jarznik), niob i wolfram (przepusty prądowe przy jarzniku - niob, elektrody - wolfram), związki rtęci, sodu, gaz szlachetny zapłonowy (różny w zależności od typu argon, halon), szkło (cylinder zewnętrzny).</p> <p>Składnikiem decydującym o zaliczeniu świetlówek do grupy odpadów niebezpiecznych jest rtęć. Odpowiednio zabezpieczone i magazynowane zużyte źródła światła (w całości nie uszkodzone) nie stanowią zagrożenia skażeniem rtęcią.</p> <p>Postać odpadu stała, nieuszkodzony nie jest źródłem emisji gazów lub pyłów, brak zapachu, brak odcieków.</p> <p><u>Źródła powstawania:</u> odpad wytwarzany jest we wszystkich pomieszczeniach zakładu.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w beczce stalowej lub z tworzywa sztucznego, bądź w oryginalnych opakowaniach urządzeń.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> budynek gospodarczo-magazynowy.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>

#### 4.4.2. Sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne:

Odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne należy magazynować w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób wykluczający zmieszanie różnych rodzajów odpadów i uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Wszystkie pojemniki i miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Osady ściekowe wytwarzane będą w dwóch wariantach: osad nieodwodniony, osad odwodniony.</p> <p>Osad nieodwodniony posiadać będzie konsystencję płynno-mazistą, zawartość suchej masy ok. 6%. Brak możliwości pylenia, magazynowanie w podziemnym zbiorniku eliminuje uciążliwości zapachowe.</p> <p>Po wykonaniu oczyszczalni ścieków i zainstalowaniu urządzenia odwadniającego (wirówka) wytwarzany będzie także osad odwodniony. Osad odwodniony posiadać będzie wilgotność około 70-80%, 20-30% suchej masy. Stan skupienia stały zbrylony lub stały-mazisty (zależnie od możliwości i poziomu odwodnienia). Osad nie będzie źródłem unosu pyłów. W przypadku stwierdzenia nieprzyjemnego zapachu osad dodatkowo zostanie przewapnowany.</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> oczyszczalnia ścieków.</p> <p><u>Sposób i miejsce magazynowania:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- osad nieodwodniony należy magazynować w podziemnym betonowym zbiorniku o pojemności 25 m<sup>3</sup>;</li> <li>- osad odwodniony należy magazynować w betonowych bokсах magazynowych pod wiatą magazynową.</li> </ul> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”, R10 „Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska”.</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady w postaci odpadowych opakowań z papieru i tektury.</p> <p>Odpad ma postać stałą, składa się głównie z celulozy.</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> odpady powstają podczas rozpakowywania zamawianych towarów, a także podczas pakowania niektórych produktów w opakowania zbiorcze (kartony).</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w pojemniku lub workach big-bag.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> budynek gospodarczo-magazynowy.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Magazynowanie odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady w postaci odpadowych opakowań z tworzyw sztucznych; odpad stanowią głównie uszkodzone skrzynki Euro, pozostałości folii stretch oraz folii służącej do przekładania towaru w skrzynkach. Odpad ma postać stałą, składa się na ogół z polipropylenu, polistyrenu, polietylenu bądź innych tworzyw powszechnie wykorzystywanych w celu produkcji opakowań.</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> odpady powstają podczas rozpakowywania zamawianych towarów, a także podczas pakowania niektórych produktów w opakowania zbiorcze.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady drobne należy magazynować w workach lub w workach typu big-bag; odpady w postaci uszkodzonych skrzynek układane bezpośrednio na posadzce.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> wiata magazynowa.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodą „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią zużyte elementy odzieży ochronnej (np. fartuchy, czapki, buty) oraz czyściwa w postaci szmat.</p> <p>Odpad ma postać stałą, składa się z tekstyliów oraz tworzyw sztucznych (np. gumowane fartuchy, kalosze).</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> odpad wytwarzany jest na terenie całego zakładu.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w beczce stalowej lub z tworzywa sztucznego.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> budynek gospodarczo-magazynowy.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”, „R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<p><u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowią odpadowe elementy urządzeń, a także wymontowane z drukarek i kopiarek puste kartridże po tonerach/tuszach.</p> <p>Odpad ma postać stałą, na ogół stanowi element wielomateriałowy (tworzywa i metale).</p> <p><u>Źródło powstawania:</u> odpad wytwarzany jest podczas prac remontowych i konserwacyjnych urządzeń zakładu.</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady należy magazynować w odpowiednich kartonach.</p> <p><u>Miejsce magazynowania:</u> pomieszczenia biurowe.</p> <p>Odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich odzysku metodami: R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych”, R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11”.</p> <p>Transport własny lub uprawnionego odbiorcy.</p>

**4.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- a) zakup urządzeń z gwarantowaną długą żywotnością,
- b) zgodna z zaleceniami producenta konserwacja użytkowanego sprzętu,
- c) realizowanie zamówień w opakowaniach zbiorczych,
- d) sprzątanie pomieszczeń zakładu za pomocą dysz wysokociśnieniowych i poprzez pianowanie,
- e) selektywne gromadzenie i magazynowanie odpadów,
- f) prawidłowa eksploatacja urządzeń i zapobieganie awariom.

**4.6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:**

- a) przekazywania odpadów wyszczególnionych w niniejszej decyzji wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie;
- b) prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymaganiami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- c) transportu ww. odpadów w sposób nie powodujący zagrożenia dla ludzi, ani też uciążliwości dla środowiska, zgodnie z zapisami ustawy o odpadach oraz prawa przewozowego,
- d) transportu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów o transporcie materiałów niebezpiecznych,
- e) postępowania z odpadami olejowymi zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi,
- f) postępowania z odpadami zgodnie z warunkami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz przepisami z zakresu ochrony środowiska.

**5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:**

Odstępuje się od ustalenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, gdyż instalacja nie pracuje w warunkach innych niż normalne, a emisja będzie powstawała wyłącznie w trakcie normalnej pracy instalacji. W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy urządzeń, należy je natychmiast wyłączyć do czasu usunięcia usterki lub innej przyczyny zakłóceń.

**III. PORÓWNANIE STOSOWANEJ TECHNOLOGII Z NAJLEPSZĄ DOSTĘPNĄ TECHNIKĄ:**

Najlepsze dostępne techniki (BAT) w zakresie utrzymania drobiu opisuje dokument „Zintegrowane Zapobieganie Zanieczyszczeniom i ich Kontrola. Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego”, maj 2005 r. Wymieniony dokument referencyjny oznaczono skrótem SA BREF. Opis BAT w zakresie uboju drobiu zawiera rozdział 5.1. dokumentu referencyjnego. Dodatkowe wymagania BAT dla uboju drobiu zawiera rozdział 5.2.2. SA BREF.

L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
1.	4.1.1. 5.1.1.1.	Użycie systemu zarządzania środowiskowego	System zarządzania środowiskowego w postaci niestandardyzowanego systemu obejmującego cały zakres korzystania ze środowiska, wymaganego monitoringu, rejestrów i ewidencji oraz opłat za korzystanie ze środowiska	tak
2.	4.1.2.	Zapewnienie szkolenia	Realizacja szkoleń zgodnie z wdrożonym zintegrowanym systemem zarządzania jakością i bezpieczeństwa żywności (ZSZJiBŻ). Punkt 27 PRP <sup>1</sup> : procedura szkoleń pracowników P.PJ-03 obejmująca coroczny plan szkoleń zatwierdzany przez lekarza weterynarii.	tak
3	4.1.3.	Użycie zaplanowanego programu utrzymania	Prowadzenie regularnych kontroli funkcji urządzeń, wymiana części. PRP rozdz. 7 pkt 13: wdrożenie procedury nadzorowania maszyn i urządzeń (P.KP-01) oraz harmonogramu przeglądów i remontów ciągu technologicznego (F.KT-400)	tak
4	4.1.4.	Zastosowanie pomiaru zużycia wody	Pomiar zużycia wody ze studni nr 1 i 2 oraz z wodociągu.	tak
5	4.1.5.	Separacja ścieków technologicznych i nie technologicznych	Rozdział kanalizacji ścieków przemysłowych, bytowych i wód opadowych. Dodatkowe podczyszczanie wód opadowych. Oddzielanie części stałych na kratkach ściekowych pomieszczeń zakładu, separacja piór, selektywne gromadzenie krwi (nie wprowadzanie do systemu kanalizacyjnego)	tak
6	4.1.7.	Usunięcie wszystkich węży z bieżącą wodą i naprawa kapiących kranów i toalet	Regularna kontrola punktów poboru wody w celu wyeliminowania ewentualnych wycieków/nieszczelności.	tak
7	1.4.11.	Dopasowanie i wykorzystanie sit i/lub pułapek zapobiegających dostawaniu się stałego materiału do ścieków	Zamontowane kraty o małych oczkach lub kombinacje mostka i sita, na odprowadzeniu podłogowym.	tak

<sup>1</sup> PRP – program warunków wstępnych systemu HACCP



L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
8	1.4.10 4.1.9 1.4.23	Czyszczenie na sucho instalacji i transport na sucho produktów ubocznych, następnie czyszczenie ciśnieniowe za pomocą węży wyposażonych w ręczne wyzwalacze oraz w razie potrzeby, ciepła woda dostarczana z termostatycznie kontrolowanej pary i zaworów do wody	Wstępne zgarnianie zanieczyszczeń poprodukcyjnych bez użycia strumienia wody, w dalszej kolejności użycie ręcznych dysz ciśnieniowych i podgrzanej wody, pianowanie. PRP rozdz.7 pkt 13 – prowadzenie książki mycia i dezynfekcji.	tak
9	1.4.13	Zastosowanie ochrony przed przepełnieniem na zbiornikach masowych	Stały, bezpośredni nadzór pracownika nad kontenerami do gromadzenia materiału kategorii III – opróżnianie codziennie. Brak możliwości przepełnienia.	tak
10	1.4.14	Zapewnienie i wykorzystanie obwałowania dla zbiorników masowych	Kontenery przeznaczone do gromadzenia materiału kategorii II i III ustawione w zamkniętym pomieszczeniu, pod stałym nadzorem pracownika - opróżnianie codziennie. Brak możliwości przepełnienia.	tak
11	1.4.16 04.1.17	Wdrożenie systemów zarządzania energetycznego	Kontrole efektywności oraz przeglądy techniczne działania maszyn/urządzeń	tak
12	1.4.18	Wdrożenie systemów zarządzania chłodniczego	Założenie kart urządzeń chłodniczych, regularna kontrola funkcjonowania agregatów chłodniczych przez wyspecjalizowane przedsiębiorstwo zewnętrzne.	tak
13	4.1.19	Prowadzenie kontroli nad czasami działania chłodni	Sekwencjonowanie i sterowanie czasowe używane do ustalania operacji chłodzenia, w celu dopasowania do wymagań procesu.	tak
14	4.1.22	Odzyskiwanie ciepła z instalacji chłodniczych	Odzysk ciepła odpadowego z silnika agregatu wody lodowej oraz z silników agregatów prądotwórczych	tak
15	4.1.23	Użycie kontrolowanej termostatycznie pary i zaworów mieszania wody	Brak stosowania mieszania pary i wody	nie dotyczy
16	4.1.24	Racjonalizacja i izolacja rurociągów parowych i wodnych	Stosowanie termicznej izolacji rurociągów ciepłej wody, wody lodowej.	tak
17	1.4.26	Wdrażanie systemów zarządzania światłem	Wykorzystanie energooszczędnych źródeł oświetlenia (żarówki energooszczędne, świetlówki)	tak
18	4.1.27	Przechowywanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego na krótki okres i ewentualnie ich chłodzenie	Przechowywanie materiału kategorii II i III w chłodzonych kontenerach, maksymalnie 24 h.	tak

L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
19	4.1.28	Kontrola (audyt) odorów	Prowadzenie identyfikacji miejsc problematycznych pod kątem emisji gazów złoonych, stosowanie zamknięć i przykryć zbiorników, pojemników magazynowych.	tak
20	4.1.30	Projektowanie i konstruowanie pojazdów, sprzętu i pomieszczeń, w celu zapewnienia łatwości czyszczenia	Wszystkie pojazdy, sprzęt do obsługi, wyposażenie magazynowe oraz przestrzenie w obiekcie, są być gładkie, nieprzepuszczalne i zaprojektowane tak, aby nie gromadziły się na nich cząstki stałe i ciecze. Podłogi są nachylone w kierunku kanałów zbiorczych.	tak
21	1.04.36	Wdrożenie systemu zarządzania hałasem	Ocena wpływu hałasu na otoczenie poprzez zinventaryzowanie źródeł emisji hałasu oraz wykreślenie izofon poszczególnych poziomów hałasu. Przewiduje się prowadzenie pomiarów kontrolnych poziomu hałasu od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej.	tak
22	4.1.3, 4.1.36, 4.1.37, 4.1.38 i 4.1.39	Zmniejszenia hałasu z, np. Wentylatorów dachowych, dmuchaw laguny wyrównującej i instalacji chłodniczych	Urządzenia o dużej mocy akustycznej umieszczone są w obudowach o funkcjach dźwiękochłonnych (agregat wody lodowej, agregaty prądotwórcze, dmuchawy)	tak
23	4.1.40	Zastąpienie oleju napędowego gazem ziemnym, tam gdzie dostępne są dostawy gazu ziemnego	Brak rurociągu gazowego w rejonie zakładu.	nie dotyczy
24	4.1.29	Oślonięcie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego podczas transportu, załadunku/rozładunku i magazynowania	Magazynowanie i transport materiału kategorii II i III w szczelnych, zamykanych kontenerach i pojemnikach, na zasadach określonych w Rozporządzeniu 1069/2009.	tak
25	4.2.1.8	Tam gdzie nie jest możliwe przetwarzanie krwi zanim jej rozkład zacznie powodować problemy z odorami i/lub problemy z jakością, poddanie jej chłodzeniu tak szybko jak to możliwe i przez możliwie najkrótszy okres, w celu zminimalizowania rozkładu	Magazynowanie materiału kategorii III w chłodzonym kontenerze. Okres magazynowania do 24 h.	tak
26	-	Wysyłka wyprodukowanego ciepła i/lub energii elektrycznej, które nie mogą być wykorzystywane na miejscu.	Brak produkcji energii na cele podmiotów zewnętrznych.	nie dotyczy

L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
27	5.1.2	<b>Integracja czynności w tym samym obiekcie</b>		
28	4.4.1, 4.4.2 4.4.3	Ponowne wykorzystanie ciepła i/lub energii elektrycznej, wytworzonej w jednej czynności w innych czynnościach	Odzysk ciepła odpadowego z silnika agregatu wody lodowej oraz z silników agregatów prądotwórczych	tak
29	5.1.2	Dzielenie technik ograniczania, tam gdzie są one wymagane, np. Oczyszczalnie ścieków.	Oczyszczalnia ścieków przemysłowych – w budowie, istniejące urządzenia do oczyszczania wód opadowych i roztopowych (osadnik i separator), podczyszczania ścieków z myjni pojazdów (osadnik i separator), flotator do usuwania części stałych ze ścieków.	tak
30	5.1.3	Współpraca z działaniami następczymi (downstram) i poprzedzającymi (upstream)	Klasyfikacja dostawców zgodnie z wymaganiami ZSJiBŻ	tak
31	5.1.4.	<b>Czyszczenie instalacji i sprzętu</b>		
32	4.1.42.1	Zarządzać i minimalizować ilości zużywanej wody i detergentów	Stosowanie myjek wysokociśnieniowych, podgrzanej wody, pianowania.	tak
33	4.1.42.2	Wybierać te detergenty, które powodują minimalny wpływ na środowisko bez uszczerbku dla skuteczności czyszczenia	Dobór detergentów zgodnie z programem mycia i dezynfekcji wynikającym z ZSJiBŻ, brak stosowania środków zawierających nonylofenol etoksylogowany (NPE) i alkilobenzenosulfoniany (LAS)	tak
34	4.1.42.3	Unikać, jeśli to możliwe, korzystania ze środków czyszczenia i dezynfekcji, zawierających aktywny Chlor	Tam gdzie to możliwe, eliminacja detergentów zawierających aktywny chlor jako czynnik aktywny	tak
35	4.2.4.3	Gdzie istnieje odpowiedni sprzęt, prowadzenie systemu czyszczenia na miejscu	Wprowadzenia czyszczenia na miejscu skrzynek żywca i produktu, myjnia pojazdów.	tak
36	5.1.5.	<b>Przetwarzanie (oczyszczanie) ścieków</b>		
37	4.1.43.3	Zapobiegać stagnacji ścieków	System kanalizacji zaprojektowano i wykonano z odpowiednimi spadkami eliminującymi możliwość stagnacji i zagniwania ścieków	tak
38	4.1.43.4	Stosować wstępne przesiewanie ciał stałych za pomocą sit w rzeźni	Niedopuszczanie do wprowadzenia do kanalizacji części stałych splukiwanych w pomieszczeniach produkcyjnych, zainstalowano kratki we wpustach podłogowych	tak
39	4.1.43.9	Usuwać tłuszcze ze ścieków za pomocą pułapek tłuszczu	W zakładzie wykorzystuje się system flotacji, zgodnie z punktem 4.1.43.10 SA BREF	nie dotyczy

L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
40	4.1.43.10	Używać instalacji flotacyjnej, ewentualnie w połączeniu z wykorzystaniem flokulantów, aby usunąć dodatkowe ciała stałe	Wykorzystanie flotatora (typ FCWL-30L)	tak
41	4.1.43.11	Wykorzystywać zbiornik wyrównania ścieków	Zainstalowano zbiornik uśredniający ścieków surowych (120 m <sup>3</sup> ) oraz w ramach oczyszczalni ścieków wykonany zostanie końcowy zbiornik wyrównawczy (540 m <sup>3</sup> )	tak
42	4.1.43.1	Zapewnić możliwości przechowywania objętości ścieków, przekraczające rutynowe wymagania	Wykorzystywanie zbiornika uśredniającego (120 m <sup>3</sup> ) oraz zapasowo możliwość wprowadzenia ścieków do bezodpływowych zbiorników podziemnych (~100 m <sup>3</sup> ). Końcowy zbiornik wyrównawczy o objętości 540 m <sup>3</sup> .	tak
43	4.1.43.12 4.1.43.13	Zapobiec przesiąkaniu cieczy i emisji odorów ze zbiorników przetwarzania ścieków, przez uszczelnienie ich boków i podstawy i ich nakrycie lub napowietrzanie	Zbiornik uśredniający ścieków wyposażony został w przykrycie, reaktor oczyszczalni będzie zbiornikiem napowietrzającym	tak
44	2.3.1.2 2.3.2.1.3 4.1.43.14 4.1.43.15 4.2.6.2, 4.2.6.3 4.3.3.15	Poddawanie ścieków procesowi oczyszczania biologicznego.	Ścieki przemysłowe będą oczyszczane w biologicznym reaktorze	tak
45	2.3.1.2	Usunięcie azotu i fosforu	Usuwanie ładunku azotu i fosforu poprzez biologiczne oczyszczanie wspomaganie flotacją	tak
46	WE 2009/1069	Usunięcie wyprodukowanych osadów i poddanie ich dalszym zastosowaniom produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego	Zagospodarowanie osadów ściekowych (materiał kat. II) zgodnie z wymaganiami rozporządzenia WE 2009/1069 (przekazywanie do biogazowi lub rolnicze wykorzystanie)	tak
47	5.1.5 pkt 11	Stosowanie gazu CH <sub>4</sub> , otrzymanego w trakcie przetwarzania beztlenowego, do produkcji ciepła i/lub energii	W zakładzie nie wykorzystuje się wydzielonych komór fermentacyjnych	nie dotyczy
48	4.1.43.2	Regularne przeprowadzanie analiz laboratoryjnych składu ścieków i prowadzenie ewidencji	Regularna kontrola jakości ścieków zgodna z wymaganiami przepisów prawa	tak

L.p.	Wymogi wg SA BREF		Stosowane techniki	Spełnienie wymogów BAT [tak/nie/nie dotyczy]
	Rozdział	Opis		
49	5.2.2.	<b>Dodatkowe BAT dla uboju drobiu</b>		
50	4.2.3.1.2 4.2.3.1.3 4.2.3.1.4	Zastosowanie sprzętu ograniczającego emisje pyłów podczas odbioru ptaków, rozładunku i stacji podwieszania	Odbiór i rozładunek drobiu odbywa się na rampie odbioru surowca obudowanej w celu ograniczenia możliwości unosu pyłów i substancji odrowych	tak
51	4.2.3.2.1	Oszalanie ptaków w ich skrzynkach, używając gazów obojętnych w nowych instalacjach oraz tam, gdzie istniejący sprzęt do oszalania i pojazdy dostarczające ptaki, mają być wymieniane	W zakładzie (istniejącym) stosowane jest oszalanie z zastosowaniem prądu elektrycznego o parametrach zatwierdzonych przez lekarza weterynarii	nie dotyczy
52	4.2.1.11	Zmniejszanie zużycie wody w uboju drobiu, usuwając sprzęt do mycia tuszek z linii, z wyjątkiem etapów odpierzania i patroszenia	Mycie na etapie odpierzania i patroszenia.	tak
53	4.2.3.3.1	Oparzenie parą drobiu	W zakładzie nie jest stosowana instalacja parowa	nie dotyczy
54	4.2.3.3.2	Izolacja zbiorników oparzelnika w tych istniejących pomieszczeniach, w których zamiana na oparzenie parą nie jest jeszcze ekonomicznie opłacalna	Doprowadzanie gorącej wody do oparzelnika izolowanymi przewodami.	tak
55	4.2.3.4.1	Stosowanie dysz zamiast rur irygacyjnych do spryskiwania drobiu podczas odpierzania	Oparzelnik wyposażony w dysze natryskowe	tak
56	4.2.3.4.2	Użycie wody z recyklingu, np. ze zbiornika oparzelnika do przemieszczania piór	Odprowadzenie piór kanałem na sito łukowe przy wykorzystaniu wody z oparzelnika	tak
57	4.2.3.5.1	Wykorzystanie wodooszczędnych głowic prysznicowych do mycia drobiu, w trakcie patroszenia	Dedykowane urządzenie myjące z głowicami natryskowymi.	tak
58	4.2.3.6.2	Wychładzanie drobiu przez wychładzanie zanurzeniowe/wirowe oraz kontrolowanie, regulowanie i minimalizacja zużycia wody	Schładzanie drobiu poprzez wychładzanie zanurzeniowe oraz nawiew zimnego powietrza	tak

#### IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI:

Osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości na terenie Ubojni Drobiu w Serocku będzie realizowane poprzez:

1. utrzymywanie wysokich standardów higieny pomieszczeń zakładu,
2. utrzymywanie w czystości miejsc magazynowania materiału kategorii II i III,
3. schładzanie magazynowanego materiału kategorii II i III,
4. przykrycie zbiornika uśredniającego ścieków przemysłowych,
5. wprowadzenie zieleni izolacyjnej wokół urządzeń oczyszczalni ścieków,

6. optymalny system czyszczenia pomieszczeń zakładu (pianowanie, wysokociśnieniowa myjka),
7. oszczędne gospodarowanie wodą na cele chłodzenia w tym zastosowanie etapu chłodzenia tuszek zimnym powietrzem,
8. podczyszczanie odprowadzanych wód opadowych i roztopowych w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych,
9. docelowo oczyszczanie ścieków produkcyjnych w przyzakładowej oczyszczalni ścieków,
10. podczyszczanie ścieków z myjni samochodów w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, przed wprowadzeniem ich do urządzeń oczyszczalni,
11. redukcję obciążenia ścieków poprzez eliminację wprowadzania do ścieków części stałych z pomieszczeń produkcyjnych (specjalna konstrukcja kratki ściekowej) oraz selektywne gromadzenie krwi bez wprowadzania jej do systemu ściekowego,
12. kontrolę szczelności zbiorników i kanalizacji ścieków,
13. regularną kontrolę sprawności technicznej urządzeń związanych z oczyszczaniem ścieków,
14. kontrolę szczelności zbiorników/pojemników na odpady/materiał kategorii II i III,
15. natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności,
16. stosowanie środków myjących i dezynfekcyjnych ulegających biodegradacji,
17. dbanie o zachowanie czystości terenu zakładu, natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń,
18. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje,
19. regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu,
20. identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii,
21. prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów,
22. wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju,
23. oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum,
24. właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
25. prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosowanych działań z niej wynikających.

## **V. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO:**

Odstępuje się od ustalenia sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, gdyż z uwagi na znaczną odległość Ubojnia Drobiu ELCZAR w Serocku od granic państwa nie przewiduje się możliwości wystąpienia takich oddziaływań.

## **VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMOGI INFORMOWANIA O NICH:**

Ubojnia Drobiu ELCZAR w Serocku nie jest zaliczana do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zidentyfikowano następujące potencjalne sytuacje awaryjne oraz sposoby ich zapobiegania i ograniczenia ich skutków:

L.p.	Nazwa awarii i scenariusz jej przebiegu	Sposoby zapobiegania awarii	Sposoby ograniczania skutków awarii
1.	Zanik energii elektrycznej – powoduje przerwę w pracy instalacji lub jej części do czasu usunięcia awarii	Przeprowadzanie okresowych przeglądów instalacji elektrycznej	Uruchomione zostają dwa agregaty prądotwórcze, które zasilają będą kluczowe elementy Zakładu aż do momentu przywrócenia dostaw energii elektrycznej z sieci. Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska
2.	Awaria ujęcia wód podziemnych – powoduje przerwę w pracy instalacji lub jej części do czasu usunięcia awarii	Przeprowadzanie okresowych przeglądów urządzeń do poboru wody	Pobór wody z wodociągu wiejskiego, do którego Zakład jest podłączony oraz planowane wykonanie trzeciego otworu studziennego. Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska
3.	Awaria urządzeń oczyszczalni ścieków	Przeprowadzanie okresowych przeglądów urządzeń oczyszczających ścieki	Podczyszczone ścieki przemysłowe wprowadzane będą do istniejących zbiorników bezodpornych i wywożone do oczyszczalni ścieków w m. Pruszcz i Koronowo. W okresie umożliwiającym rolnicze wykorzystanie ścieków część podczyszczonych ścieków będzie wykorzystywana rolniczo. Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska
4.	Brak dostaw energii cieplnej	Przeprowadzanie okresowych przeglądów urządzeń do produkcji energii cieplnej	Kotłownia zakładowa wyposażona jest w dwa kotły grzewcze. Na wypadek awarii jednego z nich zasilanie w energię cieplną realizowane jest przy udziale drugiego sprawnego kotła. Awaria nie będzie miała skutków dla środowiska

Potencjalną sytuacją awaryjną może być również pożar i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery. Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p. poż., które muszą być przez zakład ściśle przestrzegane. W przypadku ewentualnego wystąpienia awarii, co o której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie:

1. Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy,
2. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu,
3. Starostę Świeckiego.

#### VII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII:

1. nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliw,
2. szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

#### VIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI:

Zakończenie eksploatacji instalacji i jej likwidacja, które należy przeprowadzić w zgodzie z przepisami budowlanymi i ochrony środowiska, będą polegały na:

1. zakończeniu produkcji – sprzedaży zmagazynowanych produktów,
2. dezynfekcji i czyszczeniu pomieszczeń produkcyjnych,
3. usunięciu wszystkich odpadów z terenu zakładu,
4. opróżnieniu i dezynfekcji zbiorników ścieków,

5. odsprzedaży (przekazaniu) niewykorzystanych materiałów innym podmiotom, ewentualnie przekazaniu do utylizacji odpowiednim przedsiębiorstwom.

W przypadku, gdy zakończenie działalności zakładu będzie związane z rozbiórką obiektów budowlanych, właściciel zgłosi z odpowiednim wyprzedzeniem rodzaj, zakres i sposób wykonania tych prac. Plan robót rozbiórkowych będzie uwzględniał:

6. inwentaryzację obiektów podlegających rozbiórce,
7. określenie sposobu przeprowadzenia rozbiórki,
8. określenie ilości powstających odpadów,
9. przedstawienie sposobu prowadzenia prac porządkowych terenu,
10. określenie metod zapobiegania skutkom emisji planowanych prac rozbiórkowych.

## IX. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA:

Niniejszego pozwolenia zintegrowanego udziela się na **czas nieokreślony**.

## Uzasadnienie

W dniu 11 lipca 2016 r. Wnioskodawca – Ubojnia Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawiślak Sp. J. w Serocku, ul. Kolejowa 6, 86-120 Pruszcz, zwrócił się z wnioskiem do Starosty Świeckiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych nr 239 i 235/1, w obrębie ew. Serock, gmina Pruszcz, powiat świecki.

Instalacja IPPC została zakwalifikowana, zgodnie z ust. 6, pkt. 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) do instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z faktem, że ubojnie zwierząt, zgodnie z § 3 pkt. 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) należą do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, to na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Świecki.

Zgodnie z art. 208 ust. 5 i ust. 6 pkt. 1 i 2 ustawy POŚ do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono kopię potwierdzenia uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 19 lipca 2016 r. Starosta Świecki przekazał drogą elektroniczną Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej.

Przedstawiony wniosek wymagał uzupełnienia w trybie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.). Wnioskodawca uzupełnił wniosek pismem z dnia 17 sierpnia 2016 r. Po uzupełnieniu dokumentacja spełniała wymogi formalne określone w art. 184 oraz art. 208 i 221 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku nie został załączony raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, wymagany przez art. 208 ust. 2 pkt. 4 lit. a) ustawy Prawo ochrony środowiska w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W związku z tym, spośród wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych z instalacji Ubojni Drobiu w Serocku substancji stwarzających zagrożenie wyróżnić należy te istotne substancje, które w związku z możliwością spowodowania zagrożenia mobilnością, trwałością i biodegradowalnością (jak również innymi właściwościami), mogą doprowadzić do skażenia gleby lub wód podziemnych. Głównymi surowcami do produkcji tusz drobiowych jest drób żywy (brojlery kurze i kura domowa). Ani więc surowce,



ani produkty ubojni nie są zaliczane do substancji stwarzających zagrożenie. Jedynymi substancjami, jakie zostały zaklasyfikowane do substancji mogących powodować zagrożenie są odpadowe oleje o kodzie 13 02 08\* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Odpadowe oleje zaklasyfikowane pod kodem 13 02 08\* z uwagi na swoje właściwości chemiczne i fizyczne stanowią substancje chemiczne, które w przypadku niekontrolowanego wycieku mogą potencjalnie stanowić źródło zanieczyszczenia gleby i wód podziemnych. Odpadowe oleje wytwarzane są w przedmiotowej instalacji w związku z prowadzonymi pracami naprawczymi i serwisowymi. Na terenie zakładu jednorazowo magazynowanych jest łącznie maksymalnie do 1 m<sup>3</sup> odpadowych olejów. Prace związane z wymianą olejów prowadzone są wewnątrz budynków, które wyposażone są w szczelną, betonową posadzkę. Odpadowe oleje magazynowane są w metalowym zamykanym pojemniku lub pojemniku DPPL, które są ustawione na tacy ociekowej w pomieszczeniu wyposażonym w szczelną, betonową posadzkę. Dodatkowo pomieszczenie wyposażone jest w sorbent. Przemieszczanie olejów od miejsca ich wytworzenia do miejsca magazynowania prowadzone jest w szczelnych, zamykanych pojemnikach po utwardzonych drogach i placach. Miejsca, w których prowadzone są prace serwisowe oraz miejsce magazynowania odpadów wyposażone są w sorbent, a każdy pracownik mający do czynienia z odpadowymi olejami został poinstruowany o sposobie użycia sorbentu. Z uwagi na powyższe należy stwierdzić, iż w przypadku instalacji Ubojni Drobiu w Serocku, ze względu na ilości substancji stwarzających zagrożenie stosowanych, produkowanych lub uwalnianych w instalacji, przyjęte na terenie instalacji środki uniemożliwiają praktycznie wystąpienie skażenia, a co za tym idzie realny brak możliwości zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych substancjami stwarzającymi ryzyko. W związku z tym Starosta Świecki nie stwierdził konieczności załączenia do wniosku raportu początkowego.

Zgodnie z art. 218 ustawy POŚ oraz zgodnie z art. 30 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.), Starosta Świecki zapewnił udział społeczeństwa w niniejszym postępowaniu. W tym celu podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę znajdującej się na terenie Ubojni Drobiu ELCZAR w Serocku z możliwością składania przez każdego uwag i wniosków. Informację taką w dniu 26 sierpnia 2016 r. zamieścił w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Świeciu. Tego samego dnia została ona wywieszona także na tablicy ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Świeciu. Informacja taka została również wywieszona na publicznie dostępnych tablicach ogłoszeń w Ubojni Drobiu ELCZAR w Serocku (w terminie 30 sierpnia – 21 września 2016 r.) oraz w Urzędzie Gminy Pruszcz (w terminie 31 sierpnia – 21 września 2016 r.). W ciągu 21 dni od wywieszenia ww. informacji nie wpłynęły do Starostwa Powiatowego w Świeciu żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Dodatkowo przedmiotowa dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień z zakresu gospodarki wodnej i dotyczących braku sporządzenia raportu początkowego (korespondencja mailowa oraz wyjaśnienia z dnia 9 grudnia 2016 r. i 4 stycznia 2017 r.). W dniu 4 stycznia 2017 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas nich zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. Przedstawiciel wnioskodawcy udzielił wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Z oględzin sporządzono protokół, w którym stwierdzono, że stan faktyczny jest zgodny z poszczególnymi elementami wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ubojni.

Przedmiotowa instalacja IPPC do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, zlokalizowana jest na terenie Ubojni Drobiu w Serocku, na działkach ewidencyjnych nr 239 i 235/1, w obrębie ew. nr 0020 Serock, gmina Pruszcz, powiat świecki. Prowadzącym instalację jest Ubojnia Drobiu ELCZAR Elżbieta i Cezary Zawisłak Sp. J., z siedzibą przy ul. Kolejowej 6 w Serocku. Przedmiotem działalności ubojni, na terenie której znajduje się instalacja IPPC, jest ubój drobiu i produkcja tusz i elementów drobiu.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza ze źródeł i emitorów znajdujących się na terenie Zakładu w warunkach normalnego funkcjonowania. Źródło zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza stanowią dwie kotłownie co-cw wyposażone w dwa kotły – olejowy o mocy 200 kW i węglowy o mocy 700 kW, myjka ciśnieniowa uzbrojona w palnik o mocy 86

kW oraz dwa agregaty prądowłórcze opalane olejem napędowym. W związku z eksploatacją ww. źródeł emitowane do powietrza będą następujące rodzaje zanieczyszczeń: dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla, dwutlenek węgla i benzo/a/piren. Zgodnie z §5 ust. 1 pkt. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1546 ze zm.) przedmiotowa instalacja nie podlega wymogom standardów emisyjnych.

Przeprowadzone obliczenia emisji z instalacji wskazują, że poza terenem, do którego prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym standardy jakości środowiska oraz stężenia graniczne wyrażone wartościami odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz.87) zostaną dotrzymane. Emisje dopuszczalne określone w niniejszym pozwoleniu podane zostały dla warunków wprowadzania zanieczyszczeń, które gwarantują dotrzymanie norm jakości powietrza poza granicami terenu będącego we władaniu użytkownika instalacji. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji umożliwi przeprowadzenie pomiarów emisji z obu kotłów (emitory E-1 i E-2). Pozostałe emitory związane z instalacją nie spełniają wymagań technicznych określonych w Polskiej Normie PN Z 04030 7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” pozwalających na lokalizację króćców pomiarowych. W związku z tym odstąpiono od zobowiązania lokalizacji stanowisk pomiarowych na pozostałych emitorach instalacji. Z uwagi na brak przekroczeń w zakresie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia, w zakresie monitoringu emisji nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542).

Źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych oraz bytowych pracowników ubojni) jest własne ujęcie wód podziemnych, składające się z dwóch studni (nr 1 i nr 2). Oprócz tego, w sytuacjach awaryjnych, woda może być pobierana z wodociągu gminnego poprzez istniejące przyłącze na podstawie stosownej umowy. W niniejszym pozwoleniu ustalono wielkość dopuszczalnego poboru wody w oparciu o ustalone w dokumentacji hydrogeologicznej zasoby eksploatacyjne ujęcia.

Funkcjonowanie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym związane jest również z wytwarzaniem ścieków przemysłowych w ilości odpowiadającej poborowi wody pomniejszonemu o objętość wody zużytej na cele socjalno-bytowe. Ścieki oczyszczone są w przykładowej oczyszczalni ścieków i wprowadzane rurociągiem r-V do rowu melioracyjnego nr R-E<sub>24</sub> (do ziemi), zlokalizowanego na działce ew. nr 235/2, obręb ew. 0020 Serock, gmina Pruszc. W niniejszym pozwoleniu ustalono dopuszczalne wielkości odprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych i bytowych, a także wartości wskaźników zanieczyszczeń, których odprowadzanie ścieki nie mogą przekroczyć.

Z terenu zakładu odprowadzane są także ścieki w postaci wód opadowych i roztopowych. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są systemem kanalizacji deszczowej z dachów budynków i z części terenów utwardzonych o łącznej powierzchni ok. 9500 m<sup>2</sup>. W celu oczyszczenia wód opadowych i roztopowych, przed odprowadzeniem ich do urządzeń melioracji, przepływają one przez osadnik poziomy oraz lamelowy separator substancji ropopochodnych, a następnie przez system trzech studzienek o funkcji rozdzielającej i osadowej. Oczyszczone wody opadowe i roztopowe są odprowadzane do urządzeń melioracyjnych będących pod zarządem Gminnej Spółki Wodnej w Pruszc. W pozwoleniu określono dopuszczalne wielkości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu, stężenie zanieczyszczeń oraz miejsce wprowadzania zanieczyszczeń do ziemi. Pozwolenia na pobór wód oraz odprowadzanie ścieków do ziemi udzielono zgodnie z art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W zakresie emisji hałasu, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony wskaźnikami hałasu L<sub>Aeq D</sub> i L<sub>Aeq N</sub>, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, ww. ustawy. Wykonano obliczenia poziomu hałasu w punktach obserwacyjnych. Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziomu dźwięku określonego w

Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

W wyniku prowadzonej działalności w Ubojni Drobiu w Serocku wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z §3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). W pozwoleniu zostały określone warunki dotyczące wytwarzania odpadów, dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania, a także sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Prowadzący instalację realizuje wymogi najlepszych dostępnych technik opisanych w dokumencie referencyjnym (SA BREF) pod kątem stosowanej technologii oraz rozwiązań technicznych. W niniejszym pozwoleniu określono także sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a także sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji. Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska ewentualnego zakończenia działania instalacji.

Pozwolenie zostało wydane zgodnie z wnioskiem oraz art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji, w ciągu 14 dni od daty jej otrzymania, służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, złożone za pośrednictwem Starosty Świeckiego.

### Otrzymuje:

1. Ubojnia Drobiu ELCZAR  
Elżbieta i Cezary Zawislak Sp. J.  
Serock, ul. Kolejowa 6  
86-120 Pruszcz
2. a/a



z up. STAROSTY ŚWIECKIEGO  
Zastępca Kierownika Wydziału Ochrony  
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

inż. Jarosław Jasnoch

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa  
(drogą elektroniczną)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Wójt Gminy Pruszcz  
ul. Główna 33  
86-120 Pruszcz

W dniu 6 lipca 2016 r. wniesiono opłatę rejestracyjną na konto NFOSiGW w Warszawie w wysokości 3.000 zł.

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c i pkt. 2 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) oraz cz. III, kolumną II ust. 40 pkt. 2 i cz. IV załącznika do ustawy pobrano opłatę skarbową za wydanie pozwolenia w wysokości 506 zł. oraz za złożenie pełnomocnictwa w wysokości 17 zł.

Sporządził: J. Jasnoch, tel. 52 56 83 171

UBOJNIA DROBIU  
„ELCZAR”

Elżbieta i Cezary Zawislak Sp. J.  
ul. Kolejowa 6, Serock, 86-120 Pruszcz  
NIP 539-187-16-83 Regon 003104157

Wydane 10.07.2017  
Jarosław Jasnoch

