

OŚ-7644/I/6/2010

Decyzja

Na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201 ust.1, art. 203 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 224 ust. 1 i 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), w związku z art. 153 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), po rozpatrzeniu sprawy z wniosku złożonego przez Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a 02-677 Warszawa Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej większej niż 300 ton na dobę

orzekam

I. Udzielić Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, pozwolenia zintegrowanego na okres 10 lat tj. do 1.12.2020 roku, dla instalacji do produkcji pasz na działkach nr: 423/16,423/18 i 423/19 o łącznej powierzchni 3,0401 ha, zlokalizowanych w miejscowości Świecie, obręb ewidencyjny Przechowo, gmina Świecie, powiat świecki, województwo kujawsko – pomorskie.

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz stosowane technologie w związku z prowadzeniem instalacji:

II.1. Położenie zakładu i charakterystyka prowadzonej działalności:

Zakład położony jest przy ulicy Chełmińskiej 25, 86-100 Świecie, Gmina Świecie, Powiat Świecie, w województwie kujawsko - pomorskim, w bliskim sąsiedztwie drogi krajowej nr 1 Cieszyn – Gdańsk. Instalacja, której dotyczy wniosek usytuowana jest na działkach nr 423/16, 423/18 i 423/19. W/w działki nie są objęte obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. W rejestrze gruntów działki nr 423/16, 423/18, 423/19 oznaczone są jako tereny przemysłowe. Bezpośrednie otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowią:

- od północy zabudowania parafii , dalej droga, za którą położone są lasy,
- od południa tereny kolejowe i przemysłowe oraz nieużytki;
- od zachodu: MONDI Świecie S.A.

-od wschodu: ulica Chełmińska, a za nią Zakład Młynarski „PZZ” Sp. z o.o.

Przedmiotem wniosku jest instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej do 480 ton wyrobów gotowych na dobę. Do produkcji wykorzystuje się surowe i przetworzone produkty pochodzenia roślinnego: ziarna zbóż (jęczmień, pszenica, pszenżyto, kukurydza), przetwory zbożowe (otręby pszenne), śruty poekstrakcyjne z nasion roślin oleistych (śruta sojowa, śruta słonecznikowa, śruta rzepakowa

i makuchy palmowy), produkty przemysłu rolno – spożywczego (wysłodki buraczane, białko ziemniaczane, gluten kukurydziany, tłuszcz, olej sojowy) oraz inne dodatki (m. in. minerały i witaminy, premiksy lecznicze i fosforany). Pasza produkowana jest w formie sypkiej oraz w formie granulatu, a jej odpowiednią jakością gwarantuje efektywny system kontroli jakości surowców oraz wykorzystanie najnowszej wiedzy w zakresie optymalnego bilansowania mieszanek dla poszczególnej grupy zwierząt. Proces produkcyjny w Wytworni Pasz polega na przyjęciu zbóż, obróbce mechanicznej (śrutowanie), zmieszaniu z dodatkami uszlachetniającymi. Część poddana zostaje procesowi granulacji. Pasze sypkie oraz granulowane są pakowane w worki lub odbiór ich odbywa się luzem bezpośrednio do cystern (paszowozów). Instalacją podlegającą pozwoleniu zintegrowanemu jest instalacja do produkcji pasz o maksymalnej teoretycznej wydajności 480 Mg wyrobów gotowych na dobę.

Ponadto na terenie zakładu działają instalacje i urządzenia powiązane z instalacją IPPC, które korzystają z tych samych elementów infrastruktury technicznej: wspólne obiekty magazynowe, zakładowy system gospodarki odpadami, system ogrzewania budynków i są również przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

II.2 Opis zastosowanej technologii.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z dwóch odrębnych linii technologicznych:

- linii do produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych,
- linii do produkcji mieszanek paszowych uzupełniających.

W obu liniach technologicznych wyróżnić można te same etapy produkcji za wyjątkiem procesu granulacji, który nie występuje na linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających. Ponadto proces śrutowania surowca zachodzi w tych liniach na innym etapie procesu produkcyjnego.

Podstawowy proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- Przyjęcie surowca .
- Magazynowanie surowców.
- Zasyp surowców.
- Dozowanie surowców.
- Śrutowanie surowców.
- Mieszanie surowców.
- Granulowanie pasz (etap dotyczy jedynie linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych).
- Konfekcjonowanie i przekazanie do magazynowania.
- Magazynowanie produktu.
- Ekspedycja produktu.

II.2.1 Przyjęcie surowca

Surowce do Wytworni dowożone są transportem kołowym. Surowce sypkie rozładowywane są na koszu przyjęciowym o wydajności 50 Mg na godzinę. Samochody i przyczepy rozładowywane są grawitacyjnie. W punkcie przyjęcia surowców znajduje się wywrotnica hydrauliczna, za pomocą której pojazd z surowcem sypkim zostaje przechylony, w wyniku czego następuje wysypanie surowca do zbiornika kosza przyjęcia. Następnie surowce systemem przenośników łańcuchowych i kubelkowych transportowane są do silosów, w których są czasowo magazynowane. Surowce w postaci płynnej dostarczane są beczkowozami i pompowane do zbiorników. Zakład posiada również dwa kosze przyjęciowe dla wagonów kolejowych, ale są one nieczynne.

II.2.2 Magazynowanie surowców

Dostarczone do Wytworni surowce produkcyjne są czasowo magazynowane w silosach (kukurydza, ziarno zbóż, śruty poekstrakcyjne), zbiornikach (tłuszcz zwierzęcy, olej roślinny) lub w przypadku surowców workowanych są składowane w pomieszczeniach magazynowych Wytworni.

II.2.3 Zasyp surowców

Ten etap procesu produkcji polega na zasypaniu (przemieszczeniu) surowców produkcyjnych z miejsca ich tymczasowego magazynowania na zbiorniki dozujące. W linii produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych na odpowiednie dozowniki zasypywane są surowce masowe nierozdrobnione oraz dodatkowo na wyznaczone dozowniki zasypywane są koncentraty wewnętrzne. W linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających surowce przed zasypaniem podlegają śrutowaniu i w formie ześrutowanej trafiają do odpowiednich dozowników.

II.2.4 Dozowanie surowców

Na tym etapie procesu produkcji następuje naważanie surowców z dozowników na wagi produkcyjne w ilościach określonych w recepturze produkcyjnej. W linii produkcji pasz pełnoporcjowych znajduje się 21 dozowników o pojemności łącznej 500 Mg. Natomiast w linii produkcji mieszanek paszowych uzupełniających są 22 dozowniki o łącznej pojemności 500 Mg.

II.2.5. Śrutowanie surowców

Kolejnym etapem procesu produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych jest rozdrobnienie surowców (dla linii produkcji pasz uzupełniających proces ten zachodzi wcześniej, jak opisano powyżej). Rozdrabnianie surowców, zależnie od potrzeb, odbywa się w młynach bijakowych lub w kruszarce walcowej o wydajności 10 Mg na godzinę. Po ześrutowaniu surowce trafiają do mieszarki gdzie odbywa się kolejny etap procesu.

II.2.6 Mieszanie surowców

Mieszanie ma za zadanie równomierne rozłożenie wszystkich składników pokarmowych w mieszance paszowej. Mieszanie odbywa się w mieszarce łopatewej. W linii do produkcji pasz pełnoporcjowych mieszarka ma pojemność 3000 litrów i wydajność 20 Mg na godzinę. Z kolei w linii do produkcji mieszanek paszowych uzupełniających mieszarka ma pojemność 4000 litrów i wydajność 20 Mg na godzinę. Podczas operacji mieszania, gdy przewiduje to receptura dozowane są tłuszcze zwierzęce, oleje roślinne oraz inne dodatki uszlachetniające. Gotowa pasza w postaci sypkiej kierowana jest do stacji ekspedycji luzem lub na linię pakowania w opakowania jednostkowe. W przypadku linii do produkcji mieszanek paszowych pełnoporcjowych, zależnie od zamówienia klienta mieszanka paszowa po wymieszaniu może zostać poddana procesowi granulacji.

II.2.7 Granulowanie pasz (etap dotyczy jedynie linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych)

Okolo 80% mieszanek paszowych pełnoporcjowych poddawanych jest procesowi granulacji. Granulowanie polega na poddaniu paszy działaniu pary wodnej i przeciśnięciu przez otwory matrycy. Mieszanka paszowa podlega procesowi granulacji w urządzeniu zwanym granulatorem o wydajności 10 Mg na godzinę. Utworzony granulat zsypywany jest do chłodnicy, gdzie następuje proces schładzania powietrzem zasysanym z zewnątrz oraz odprowadzanie wilgoci.

II.2.8 Konfekcjonowanie i przekazanie do magazynowania

Konfekcjonowanie paszy odbywa się z wykorzystaniem wagopakarek. W linii mieszanek paszowych uzupełniających są to dwie wagopakarki oraz zbiornik o pojemności 3 Mg. Z kolei w linii mieszanek paszowych pełnoporcjowych jest to jedna wagopakarka ze zbiornikiem o pojemności 2 Mg.

Zaworkowane mieszanki przekazywane są do czasowego magazynowania bądź trafiają bezpośrednio do sprzedaży.

II.2.9 Magazynowanie produktu

Gotowa pasza luzem magazynowana jest w silosach wydawczych (19 szt.) o łącznej pojemności 600 Mg. Pasze workowane są czasowo składowane w pomieszczeniach magazynowych.

II.2.10 Ekspedycja produktu

Mieszanki paszowe pełnoporcjowe i mieszanki paszowe uzupełniające sprzedawane są luzem lub w opakowaniach jednostkowych. Paszę luzem odbierają paszowozy. Pasze workowane są odbierane przez pojazdy skrzyniowe.

II.3 Gospodarka wodna zakładu.

II.3.1 Firma Provimi Polska Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz w Świeciu pobiera wodę na podstawie umowy z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Świeciu przez wykonane przyłącze wodociągowe. Woda wykorzystywana jest na następujące cele:

- Cele socjalno – bytowe - 90% ogólnego poboru;
- Cele produkcyjne – 10% ogólnego poboru.

Pobór wody z sieci wodociągowej w 2009 roku wyniósł 4880 m³.

II.3.2 Gospodarka ściekowa zakładu.

II.3.2.1. Ścieki przemysłowe.

Ścieki przemysłowe z procesów technologicznych realizowanych w instalacji nie powstają. Część dostarczonej wody, pobrana na cele produkcyjne, stanowi zużycie bezzwrotne, z uwagi na jej wykorzystanie w procesie nawilżania pasz.

II.3.2.2. Ścieki bytowe.

Ścieki socjalno – bytowe nie pochodzą z instalacji IPPC. Powstają one na skutek potrzeb bytowych pracowników Wytwórni. W Wytwórni zatrudnionych jest 100 osób. W 2009 roku odprowadzono 3 011 m³ ścieków. Ścieki bytowe odprowadzane są do gminnej kanalizacji ściekowej na podstawie umowy z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.

II.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe.

Wody deszczowe i roztopowe z terenu Wytwórni nie pochodzą z instalacji IPPC. Zgodnie ze złożonym wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego przez Provimi Polska Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz w Świeciu, odprowadzanie wód opadowych z terenów utwardzonych ma zostać objęte odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

II.4 Gospodarka odpadami

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. W Wytwórni Pasz w Świeciu odpady powstają w wyniku eksploatacji instalacji IPPC oraz w toku prowadzonej w zakładzie działalności pomocniczej. W sytuacjach odbiegających od normalnych warunków działania instalacji, nie dochodzi do zmiany ilości bądź charakteru odpadów. Na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu powstają takie odpady, jak:

- odpady związane z technologią produkcji mieszanek paszowych, odpady z czyszczenia maszyn,

- odpady opakowaniowe,
- odpady powstające w czasie napraw, remontów lub modernizacji linii technologicznych,
- odpady powstające z eksploatacji i doraźnych napraw wewnętrznego transportu samochodowego.

W procesie technologicznym powstają odpady o następujących kodach:

- odpady niebezpieczne: 13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe
- odpady inne niż niebezpieczne: 02 03 81 - odpady z produkcji pasz roślinnych, 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury, 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych, 15 01 03 - opakowania z drewna, 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13, 17 04 07 - mieszaniny metali.

Odpady komunalne natomiast nie powstają w wyniku działania instalacji. Gromadzone są one w typowych pojemnikach dostarczonych przez usługodawcę i odbierane okresowo przez uprawnioną firmę.

II.5 Zasilanie energetyczne:

Na potrzeby Wytwórni Pasz w Świeciu wykorzystywana jest energia elektryczna do zasilania urządzeń produkcyjnych, biurowych oraz do celów oświetleniowych. Prąd pobierany jest z sieci operatora zewnętrznego. Zużycie energii elektrycznej dla całego zakładu w 2009 roku wynosiło 2 315 241 kWh.

II.6 Energetyka ciepła:

Na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu eksploatowane są trzy kotły opalane gazem ziemnym:

- kocioł TURBOMAT RN-HD o mocy 785 kW (E-1),
- kocioł Viessmann Atola o mocy 77 kW (E-2),
- kocioł Viessmann Atola o mocy 84 kW (E-3).

Kocioł Turbomat-RN-HD pracuje dla celów technologicznych, natomiast kotły Viessmann Atola pracują dla potrzeb c. o.

II.7 Emisje do powietrza:

II.7.1 Emisje z kotłowni:

Wszystkie kotły wytwarzające ciepło opalane są gazem ziemnym wysokometanowym. Substancje zanieczyszczające z procesu spalania odprowadzane są do powietrza z każdego kotła oddzielnym emitorem.

Charakterystyka punktowych źródeł emisji do powietrza (kotłów):

Lp.	Rodzaj emitora	Oznaczenie emitora	Moc [kW]	Sprawność kotła [%]	Czas pracy [h/rok]	Maksymalne zużycie paliwa [m ³ /h]	Komin	
							Wysokość [m]	Średnica wylotowa wewn. [m]
1.	kocioł	E-1	785	92	8640	89,6	27	0,303
2.	kocioł	E-2	77	91	4 032	8,9	11	0,18
3.	kocioł	E-3	84	91	7 560	9,7	11	0,18

Łączna moc cieplna kotłowni wynosi 0,946 MW.

W kotłowni spalany jest gaz ziemny wysokometanowy o następujących właściwościach:

- wartość opałowa 34 300 kJ/m³
- zawartość związków siarki maksymalna 40,0 mg/m²

Wskaźnik unosu substancji zanieczyszczających powstających przy energetycznym spalaniu gazu ziemnego wysokometanowego przez kotły o mocy ≤1,4 MW

LP.	Nazwa substancji	Wskaźnik emisji substancji zanieczyszczających [kg/10 ⁶ m ³]
1.	SO ₂	2*s
2.	NO ₂	1 280
3.	CO	360
4.	CO ₂	1 964 000
5.	Pył	15

Źródło : MOŚZNiL, Warszawa, Kwiecień 1996

II.7.2 Emisja z procesu granulacji mieszanek paszowych:

Zorganizowanym źródłem emisji do powietrza jest emisja z procesu podstawowego, tj. procesu granulacji mieszanek paszowych. Zanieczyszczone powietrze pochodzące z procesu granulacji mieszanek paszowych, odprowadzane jest do powietrza atmosferycznego przez cyklon o skuteczności filtracji przyjętej do obliczeń 85 %.

Parametry emitora procesu granulacji mieszanek paszowych:

Lp.	Rodzaj emitora	Oznaczenie emitora	Czas pracy [h/rok]	Komin	
				Wysokość [m]	Średnica wylotowa wewnętrzna [m]
1.	Linia granulacji mieszanek paszowych	E-4	8640	27,0	0,9

Wyliczona emisja pyłów z procesu granulacji mieszanek paszowych wynosi $E_{pyl}=1,4$ kg/h, a w skali roku $E_{pyl R}=1,40$ kg/h x 8640 h = 12,096 Mg/rok

II.7.3 Emisja niezorganizowana:

Emisję niezorganizowaną powodują samochody ciężarowe przywożące do zakładu surowce do produkcji oraz wywożące gotowe produkty. Gazy spalinowe emitowane z silników pojazdów wykazują złożony skład i zawierają zawsze pewną ilość substancji szkodliwych dla zdrowia ludzi. Toksycznymi zanieczyszczeniami są występujące w spalinach tlenki azotu, węglowodory, tlenek węgla oraz dwutlenek siarki. Podczas przemieszczania się pojazdów po terenie Wytworni, w tym podczas manewrowania na trasach na terenie zakładu, występuje emisja niezorganizowana zanieczyszczeń ze spalania paliwa (oleju napędowego).

II.8 Emisja hałasu:

Wytwórnia Pasz w Świeciu jest kompleksem budynków produkcyjnych, magazynowych i administracyjnych. Wytwórnia funkcjonuje 7 dni w tygodniu 24h/dobę. Głównymi źródłami hałasu emitowanymi do środowiska z terenu Wytworni Pasz w Świeciu jest instalacja wewnątrz budynku produkcyjnego, wentylatory umieszczone na budynku produkcyjnym oraz ruch środków transportu.

II.8.1 Źródła stacjonarne:

Emisja hałasu sprowadza się w tym przypadku do hałasu stałego emitowanego w wyniku pracy systemu wentylacyjnego oraz hałasu emitowanego z budynku produkcyjnego. Poziom mocy akustycznej wentylatorów na podstawie danych producenta:

- wentylatory o mocy 0,60 kW: 75 dB
- wentylator o mocy 0,55 kW: 69 dB
- wentylator o mocy 1,7 kW: 83 dB

II.8.2 Źródła ruchome:

Źródłem hałasu na terenie wytworni mogą być środki transportu. Ruch środków transportu związany jest z:

- dowozem surowców i komponentów (maksymalnie 25 samochodów ciężarowych na dobę),

- wywozem paszy (maksymalnie 30 samochodów ciężarowych na dobę),
- przewozem surowców do produkcji (na zewnątrz budynków produkcyjnych poruszają się 3 wózki widłowe).

Ruch pojazdów ciężarowych odbywa się tylko w porze dziennej.

II.9 Emisje promieniowania elektromagnetycznego:

Na terenie zakładu nie występują linie i instalacje wymagające pozwolenia na emitowanie pola elektromagnetycznego.

II.10 Planowane okresy funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Za warunki odbiegające od normalnych można uznać rozruch instalacji bądź przestoje spowodowane wyłączeniem instalacji. Z uwagi na charakterystykę procesu produkcyjnego, zarówno rozruch instalacji do produkcji pasz, jak i jej zatrzymanie, nie spowoduje szczególnego zwiększenia wielkości emisji. Woda na potrzeby instalacji technologicznej tj. linii granulacji pasz pobierana jest z wodociągu miejskiego. Na terenie wytworni nie są wytwarzane ścieki technologiczne. Powstają natomiast ścieki socjalno-bytowe, które wytwarzane będą w tej samej objętości, co w czasie normalnej pracy zakładu. Rozruch lub zatrzymanie pracy instalacji nie wpływa na zwiększenie się ilości powstających odpadów.

II.11 Emisje związane z poważną awarią przemysłową:

Potencjalne sytuacje awaryjne mogące wystąpić na terenie Wytwórni to:

- pożar - oddziaływanie: zwiększona emisja gazów i pyłów do powietrza, możliwość rozprzestrzeniania się ognia na inne instalacje na terenie zakładu
- nieprawidłowe funkcjonowanie systemu wentylacji, a w efekcie zwiększenie emisji gazów i pyłów do powietrza
- rozszczelnienie instalacji gazowej – emisja gazów do powietrza, zagrożenie pożarem,

II.12 Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką:

LP.	Wytyczne BAT wg dokumentów referencyjnych	Spełnienie wymagań BAT
1.	Skuteczny system zarządzania jest podstawową przesłanką uznania, że zastosowano w sposób wiarygodny i zintegrowany wszystkie właściwe techniki zapobiegania i nadzorowania zanieczyszczeń.	Provimi Polska Sp. z o.o uzyskała certyfikat ISO 9001:2000, certyfikat HACCP oraz certyfikat QS Qualitat und Sicherheit w zakresie produkcji środków żywienia zwierząt. Wdrożenie tych systemów spowodowało zwiększenie rutynowych kontroli procesów czynności wytwórczych.
2.	Prowadzący instalację powinien posiadać szczegółowy rejestr surowców i materiałów zużywanych w zakładzie.	Wytwórnia Pasz w Świeciu prowadzi szczegółową ewidencję zużywanych surowców, wody oraz energii.
3.	Zapobieganie i ograniczanie powstawania odpadów oraz emisji zanieczyszczeń stanowią generalną zasadę zintegrowanego zapobiegania i ograniczania zanieczyszczeń. Prowadzący instalacje powinni uwzględnić możliwość zastosowania technik minimalizacji odpadów w	Wytwórnia ewidencjonuje ilość, właściwości i pochodzenie odpadów oraz sposób ich zagospodarowania. Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych i wyznaczonych w tym celu miejscach. Opady przekazywane są firmom

	<p>taki sposób, aby wszędzie, gdzie to jest tylko możliwe zapobiegać lub redukować do minimum wszystkie rodzaje odpadów i emisji. Należy wprowadzić system ewidencjonowania odpadów. Gdy tylko jest to możliwe odpady powinny być segregowane. Obszary magazynowania odpadów powinny być wyznaczone i wyraźnie oznakowane. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom.</p>	<p>uprawnionym do prowadzenia działalności w zakresie odzysku, unieszkodliwiania lub składowania.</p>
4.	<p>Bilans poboru i zużycia wody powinien umożliwić identyfikację możliwości jej zużycia. Techniki oszczędzania wody powinny być stosowane „u źródła”. Woda powinna być wykorzystywana w obiegu zamkniętym w tym samym procesie po wcześniejszym podczyszczeniu, jeśli jest to konieczne. Jeśli nie jest to możliwe, powinna być wykorzystana w innych procesach, w których wymagania w stosunku do jakości wody są niższe.</p>	<p>Wytwórnia posiada zainstalowane wodomierze. Zużycie wody jest na bieżąco monitorowane. Ze względu na sposób wykorzystania wody (cele socjalne, produkcja pary) nie ma możliwości ponownego wykorzystania wody po jej ewentualnym podczyszczeniu.</p>
5.	<p>Ścieki powinny być wykorzystane ponownie. Nie zanieczyszczone wody opadowe zebrane z dachów i powierzchni utwardzonych, które nie mogą być wykorzystane na miejscu nie powinny być mieszane z innymi ściekami.</p>	<p>Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji gminnej. Ścieki technologiczne nie powstają. Wody opadowe nie pochodzą z instalacji IPPC, więc nie są ujęte w tym pozwoleniu..</p>
6.	<p>Prowadzący instalację powinien zapobiegać lub ograniczać emisje nieorganizowane do powietrza.</p>	<p>Materiały gromadzone są w zamkniętych budynkach magazynowych lub silosach. Surowce oraz gotowe produkty transportowane są wewnątrz zakładu systemem zamkniętych przenośników.</p>
7.	<p>Działania na rzecz poprawy wydajności energetycznej.</p>	<p>W Wytwórni stosowana jest optymalizacja i racjonalizacja procesów produkcyjnych oraz (energooszczędne) oświetlenie hal, a także właściwa organizacja pracy.</p>
8.	<p>Należy podjąć konieczne działania mające na celu zapobieganie sytuacjom awaryjnym mogącym mieć wpływ na środowisko i ograniczać ich skutki.</p>	<p>Wytwórnia posiada procedury w zakresie bezpieczeństwa pożarowego.</p>
9.	<p>Zakaz odprowadzania nieczyszczonych ścieków socjalnych i technologicznych do gruntu i wód powierzchniowych.</p>	<p>Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są systemem kanalizacji do oczyszczalni. Ścieki technologiczne nie powstają. Wody opadowe nie pochodzą z instalacji IPPC, więc nie są brane pod uwagę.</p>
10.	<p>Emisja zanieczyszczeń do powietrza nie powinna powodować przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu podanych w obowiązujących przepisach.</p>	<p>Wyniki badań modelowych potwierdzają dotrzymanie standardów emisyjnych z Wytwórni.</p>

11.	Minimalizacja emisji hałasu od pracującego sprzętu.	Zakład utrzymuje w dobrym stanie technicznym użytkowany sprzęt oraz sukcesywnie wymienia zużyty na nowy.
12.	Funkcjonowanie instalacji nie może powodować degradacji klimatu akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej.	Emisja hałasu z instalacji w porze dziennej i nocnej nie stanowi uciążliwości dla terenów sąsiednich. Skarga mieszkańców sąsiednich budynków dotyczyła uciążliwości związanych z transportem po drodze powiatowej do Wytwórni i nie jest związana bezpośrednio z funkcjonowaniem instalacji.

II.13 Wpływ transgraniczny instalacji:

Skala działalności zakładu oraz rodzaj i ilość emitowanych zanieczyszczeń powodują, że Wytwórnia pasz nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

I. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

III.1 Ochrona powietrza:

III.1.2 Zezwalam na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z przedmiotowej instalacji.

III.1.3 Ustalam rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z emitorów dla których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego:

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja max. [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Emisja śr. [kg/h]
E-1 kocioł	dwutlenek siarki	0,0072	0,062	0,0071
	tlenki azotu jako NO ₂	0,115	0,991	0,113
	tlenek węgla	0,032	0,279	0,032
	pył ogółem	0,00133	0,0115	0,00131
	-w tym pył do 10 μm	0,00027	0,0023	0,00026
E-4 linia granulacji	pył ogółem	1,4	12,096	1,381
	-w tym pył do 10 μm	1,26	10,886	1,243

W związku z tym, że Wytwórnia pasz w Świeciu zawnioskowała również o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym emitorów niewymagających pozwolenia zintegrowanego położonych na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalam dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji zanieczyszczających powietrze:

Symbol/Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja max [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Emisja śr [kg/h]
E-2 kocioł	dwutlenek siarki	0,00071	0,00287	0,00033
	tlenki azotu jako NO2	0,0114	0,046	0,0052
	tlenek węgla	0,0032	0,0129	0,00147
	pył ogółem	0,0001	0,0004	0,00005
	µm-w tym pył do 10	0,00003	0,000114	0,00001
E-3 kocioł	dwutlenek siarki	0,00079	0,006	0,00068
	tlenki azotu jako NO2	0,0124	0,094	0,0107
	tlenek węgla	0,0035	0,0264	0,00301
	pył ogółem	0,00014	0,00109	0,00012
	µm-w tym pył do 10	0,00004	0,000312	0,00004

III.2 Gospodarka wodna:

III.2.1 Zaopatrzenie w wodę.

III.2.1.1 Ustaląm ilość pobieranej wody z miejskiej sieci wodociągowej w ilości do 4 880 m³/rok.

III.2.1.2 Zobowiązuję uzyskującego pozwolenie do:

- utrzymania w pełnej sprawności i w dobrym stanie technicznym wewnętrznej sieci wodociągowej
- dbania o sprawność wodomierza
- racjonalnego gospodarowania pobieraną wodą.

III.2.2 Gospodarka ściekowa.

III.2.2.1 Ścieki bytowe.

Ścieki socjalno – bytowe nie pochodzą z instalacji IPPC.

III.2.2.2 Ścieki opadowe i roztopowe.

Wody deszczowe i roztopowe z terenu Wytwórni nie pochodzą bezpośrednio z instalacji IPPC. Jednakże w związku z nie uregulowaną formalnie gospodarką wodami opadowymi i roztopowymi, zobowiązuję Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, do wystąpienia do Starosty Świeckiego w terminie do 30 czerwca 2011 roku, z kompletnym wnioskiem o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na ich zagospodarowanie.

III.3 Gospodarka odpadami

III.3.1 Ustaląm następujące rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w skali roku:

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	IŁOŚĆ Mg/rok	SPOSÓB POSTĘPOWANIA	MIEJSCA I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w wyznaczonych do tego celu szczelnych, oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na terenie warsztatu samochodowego.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,1	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w wyznaczonych do tego celu szczelnych, oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu oznaczonym na planie zakładu numerem 42.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w opakowaniu oryginalnym i zbiorczym opakowaniu fabrycznym, ewentualnie pojemniku zabezpieczającym lampy przed stłuczeniem. Lampy fluorescencyjne magazynowane będą w pomieszczeniu gospodarczym warsztatu przy mieszalni pasz.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Odpady nie będą magazynowane na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu. Po wymianie zwracane będą firmie posiadającej stosowne decyzje zezwalające na odbiór tego odpadu.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	40	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynowane w workach lub kontenerach w pomieszczeniu nr 42

2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150	Przekazać do odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności.	Spraszowane w bele opakowania magazynowane w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	Przekazać do odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Spraszowane w bele opakowania magazynowane są w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42,
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	160	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Uszkodzone i jednorazowe palety magazynowane są w wyznaczonym sektorze pomieszczenia nr 42
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Odpady należy segregować a następnie magazynować w wyznaczonym miejscu pomieszczenia nr 42
7.	17 04 07	Mieszanki metali	2	Przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie decyzje zezwalające na prowadzenie tego typu działalności	Magazynowane w wyznaczonych pojemnikach w pomieszczeniu nr 42,

Miejsce magazynowania odpadów przedstawiono na planie zakładu w załączniku nr 8 do części opisowej wniosku o pozwolenie zintegrowane. Magazynowanie odpadów może odbywać się wyłącznie z przyczyn technologicznych, wynikających z organizacji pracy lub w celu zgromadzenia odpowiedniej partii odpadów do: transportu, odzysku lub unieszkodliwiania. Czas magazynowania poszczególnych odpadów przed transportem, w celu unieszkodliwiania lub odzysku, wynika z właściwości danego rodzaju odpadu i nie może przekroczyć ustaloną ustawą 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku i 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania na składowiskach odpadów. Transport wszystkich odpadów, realizowany przez Provimi Polska Sp. Z o.o., lub odbiorcę odpadów, powinien odbywać się środkami transportu posiadającymi aktualne przeglądy techniczne, samochodami ciężarowymi lub dostawczymi przystosowanymi do przewozu określonego rodzaju odpadu. Odpady należy przewozić w pojemnikach, workach lub innych opakowaniach właściwych dla danego rodzaju odpadów albo luzem na skrzyni ładunkowej pojazdu.

Transport należy prowadzić zawsze:

- w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi ,
- zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska, transportu i BHP,
- w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenia dróg i poboczy.

III.3.2 Zobowiązuję uzyskującego pozwolenie do:

- racjonalnej gospodarki odpadami, realizowanej w oparciu o selektywną zbiórkę odpadów w miejscach powstawania, dzięki czemu możliwe jest wydzielenie odpadów niebezpiecznych, które ze względu na skład chemiczny oraz właściwości fizyczne stanowią istotne zagrożenie dla środowiska,

- przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach. Zgodnie z art. 25 ust. 3 ww. ustawy, odpowiedzialność za działania objęte zezwoleniem przenosi się na następnego posiadacza odpadów, w tym wszystkie firmy, które odbierają odpady z Wytwórni Pasz.
- monitorowania ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów w Wytwórni Pasz zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).
- przechowywania odpadów w sposób, który zapobiega ewentualnemu wydostaniu się odpadów i zanieczyszczeniu środowiska. Pojemniki i opakowania, w których będą magazynowane odpady, muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach.
- wyznaczenia miejsc magazynowania w sposób eliminujący negatywny wpływ czynników atmosferycznych zabezpieczający środowisko przed ewentualnym rozlaniem, wyciekami, niekontrolowanym przedostaniem się odpadów do środowiska.

III.4 Ochrona przed hałasem:

Ponieważ Wytwórnia Pasz funkcjonuje 7 dni w tygodniu, 24h/dobę, należy przestrzegać dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w oparciu o załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r.:

- poziom hałasu od instalacji nie może przekroczyć poziomu równoważnego $L_{AeqD} = 55$ dB dla 8 kolejnych godzin pory dnia (6.00-22.00),
- poziom hałasu od wymienionej instalacji nie może przekroczyć poziomu równoważnego $L_{AeqN} = 45$ dB dla jednej najmniej korzystnej godziny nocy (22.00-6.00).

III.5 Ustaląm zakres oraz sposób monitorowania środowiska:

III.6.1 Dokumentowanie procesów technologicznych i kontroli eksploatacji instalacji:

Monitoring powinien obejmować:

- efektywność wykorzystania zasobów i energii
- ocenę parametrów technicznych instalacji, maszyn i urządzeń

Efektywność wykorzystania zasobów należy prowadzić w oparciu o ewidencję:

- surowców wykorzystanych w procesie produkcji
- ilości wytworzonych produktów
- poboru wody z wodociągu i ewidencję zużycia wody w zakładzie
- emisji do środowiska w zakresie: powietrza, hałasu i odpadów
- zużycia energii

Wyniki powyższego monitoringu należy bilansować raz w roku w odniesieniu do ilości wyprodukowanych materiałów.

Monitoring parametrów technicznych instalacji i urządzeń należy prowadzić w oparciu o bieżącą kontrolę parametrów procesów technologicznych i ich rejestrację w raportach.

III.6.2 Monitoring ilości pobieranej wody:

Prowadzenie rejestru ilości pobieranej wody z wodociągu miejskiego na wodomierzu głównym w studziencie na przyłączy wodociągowym. Należy odnotowywać wyniki pomiarów w odstępie miesięcznym, w tym samym dniu tygodnia i stałej godzinie.

III.6.3 Monitoring i ewidencja wytwarzanych i magazynowanych odpadów:

- w celu monitorowania ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów należy prowadzić ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego

2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2006 r. Nr 30, poz. 213), w oparciu o karty ewidencji i przekazania odpadu.

- zgodnie z art. 37 ust.1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić na formularzu wynikającym z aktualnych przepisów zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów. Zbiorcze zestawienie danych posiadacz odpadów jest obowiązany przekazać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Monitoring odpadów powinien być realizowany poprzez:

- okresowe kontrole miejsc magazynowania odpadów,
- okresowe kontrole sposobu prowadzenia segregacji odpadów,
- okresowe kontrole prowadzonej ewidencji odpadów oraz sposobu unieszkodliwiania odpadów.

III.6.4 Monitoring hałasu:

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842 – Załącznik nr 8), okresowe pomiary emisji hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub urządzeń wykonuje się raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Monitoring wewnętrzny hałasu należy realizować poprzez wykonywanie: okresowych pomiarów hałasu na stanowiskach pracy zgodnie z wymaganiami BHP, okresowych przeglądów urządzeń pracujących w instalacji, pomiarów hałasu emitowanego do środowiska w przypadku modernizacji urządzeń pracujących lub zakupu nowych urządzeń, które mogą być dodatkowym źródłem hałasu.

Po każdej zmianie warunków funkcjonowania instalacji mogących wpłynąć na zmianę określonego w pozwoleniu poziomem emisji hałasu oraz w razie uzasadnionego podejrzenia o przekroczeniu dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego do środowiska, nie rzadziej jednak niż w okresach wskazanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji (Dz. U. nr 283, poz. 2842), należy wykonać pomiary zgodnie z wytycznymi normatywnymi określającymi metody referencyjne pomiarów.

III.6.5 Monitoring emisji substancji do powietrza.

Na podstawie ustawy z dnia 18 maja 2005 r. o zmianie ustawy – Prawy ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 113, poz. 955), ewidencja emisji substancji podlega aktualizacji w systemie półrocznym. Monitorowanie emisji wykonuje się w oparciu o obliczenia stechiometryczne z wykorzystaniem danych o ilości zużytego w instalacji paliwa, z uwzględnieniem jego wartości opałowej oraz wskaźników emisji właściwych dla danego rodzaju paliwa oraz parametrów źródła emisji; zamiennie można wykorzystać do monitorowania emisji metodę pomiarową zgodnie z właściwą metodyką określoną w następujących normach: PN-Z-0439-7, PN-Z-04030-7, PN-93/M-53950.01;

III.6.6 Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:

- ewidencjonować wyniki monitoringu w odpowiednich rejestrach, zgodnie z ustalonymi procedurami pomiarów i monitoringu.
- należy przestrzegać zapisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 z 2003 roku, poz. 529), określającego wymagania w zakresie: rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją

- instalacji, które prowadzący instalację mają obowiązek przekazywać właściwym organom ochrony środowiska, a także terminów i sposobów prezentacji wyników tych pomiarów
- przechowywać w zakładzie, przez okres 5 lat, wszystkie wyniki badań kontrolnych wykonywane na poszczególnych obiektach i okazywać je w czasie kontroli odpowiednich organów lub wysyłać do właściwych organów zgodnie z obowiązkiem prawnym.

III.7 Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie przewiduje się negatywnych skutków wynikających z zakończenia eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami, wynikającymi z przepisów budowlanych i ochrony środowiska.

III.8 Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. Należy prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji.
2. Wszystkie urządzenia i maszyny należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
3. Prowadzić stałe doskonalenie kwalifikacji pracowników w zakresie potencjalnych zagrożeń dla środowiska i metod likwidacji szkód w środowisku.
4. Prowadzić selektywną zbiórkę odpadów.
5. Prowadzić działania zmierzające do optymalizacji zużycia energii elektrycznej, ciepłej, wody i surowców wykorzystywanych w procesie produkcji.

III.9 Zobowiązuje Wytwórnę Pasz w Świeciu do przeprowadzenia analizy wydanego pozwolenia z częstotliwością nie mniejszą niż raz na 5 lat oraz w wypadku zaistnienia istotnej zmiany w działaniu instalacji lub w przypadku pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach.

U z a s a d n i e n i e

Firma Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu, ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie, wystąpiła z pismem z dnia 19 maja 2010 r. w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej większej niż 300 ton na dobę, na działkach nr: 423/16,423/18 i 423/19, o łącznej powierzchni 3,0401 ha zlokalizowanych w miejscowości Świecie, obręb ewidencyjny Przechowo, gmina Świecie, powiat świecki, województwo kujawsko – pomorskie. Po sprawdzeniu kompletności wniosku pod względem formalnym, Starosta Świecki w dniu 18 czerwca 2010 roku wszczął postępowanie administracyjne w tej sprawie. Następnie Starosta Świecki pismem z dnia 2 lipca 2010 roku poprosił o uzupełnienie wniosku o dodatkowe wyjaśnienia dotyczące gospodarki odpadami zawierające: podstawowy skład chemiczny i właściwości części odpadów wytwarzanych w procesie technologicznym instalacji, opis dalszego sposobu gospodarowania i wskazanie miejsc i sposobu gospodarowania odpadów o określonych kodach. Po uzupełnieniu przez Wnioskodawcę pismem z dnia 28 lipca 2010r. niezbędnych danych do wydania pozwolenia zintegrowanego, w dniu 25 sierpnia odbyły się oględziny na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu, w trakcie których pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego dokonali weryfikacji zapisów zawartych we wniosku i zapoznali się w szczególności z technologią produkcji pasz w Wytwórni, urządzeniami służącymi

do ograniczenia emisji i sposobem gospodarki odpadami. W dniu 20 września 2010 r. ukazało się Obwieszczenie Starosty Świeckiego o podaniu do publicznej wiadomości informacji o przystąpieniu do opracowania projektu decyzji administracyjnej w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, które zostało wywieszane na co najmniej 21 dni w siedzibie: Starostwa Powiatowego w Świeciu, Urzędu Miasta Świecie i na terenie Wytwórni Pasz w Świeciu. W związku z tym, że w terminie określonym w obwieszczeniu nie wpłynęły żadne skargi i wnioski w powyższej sprawie Starosta Świecki, w piśmie z dnia 22 października 2010 r. poinformował, że przystąpił do wydania decyzji administracyjnej, aby umożliwić stronom możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie.

W dniu 4 listopada 2010 r. przedstawiciel współwłaścicieli domów wielorodzinnych przy ul. Chełmińskiej 23/1 i 21/4 dostarczył osobiście do Starostwa Powiatowego w Świeciu dwa pisma, które jak oświadczył zostały sporządzone po uzyskaniu informacji w Urzędzie Miejskim w Świeciu o przystąpieniu do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Przedstawiono w nich żądanie wybudowania przezroczystych ekranów ochronnych chroniących przed hałasem i nieprzyjemnymi zapachami spowodowanym działalnością Wytwórni Pasz i przez zwiększony ruch pojazdów dostarczających jak i odbierających towary. Pomimo tego, że wnioski zostały złożone po terminie, kopie tych pism zostały przekazane do Wnioskodawcy, aby przedstawił swoje stanowisko w tej sprawie. Wytwórnia Pasz w Świeciu pismem z dnia 15 listopada 2010 r. odniosła się do zarzutów przedstawionych w pismach i odmówiła budowy ekranów ochronnych. Uzasadniła to tym, że przeprowadzone analizy i badania na etapie sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie wykazały znacznego negatywnego wpływu na otoczenie. Stanowisko to ma uzasadnienie w przedstawionych do wniosku opracowaniach i zostało przyjęte przez Starostę Świeckiego. Wniosek ten, po uprawomocnieniu się decyzji pozwolenie zintegrowane, zostanie przekazany do Powiatowego Zarządu Dróg w Świeciu, jako właściwego do załatwienia tego typu w związku z tym, że ruch samochodowy na ulicy Chełmińskiej w Świeciu generowany jest nie tylko przez pojazdy związane z Wytwórnią Pasz.

Innych uwag w takcie przedmiotowego postępowania nie wniesiono.

W niniejszym pozwoleniu został uwzględniony rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności. Określone zostały w szczególności zasady dotyczące monitoringu oddziaływania na środowisko, technologii produkcji, gospodarki odpadami, emisji do powietrza, ochrony przed hałasem, zasilania energetycznego, energetyki cieplnej jak również dokonana została ocena zgodności z BAT.

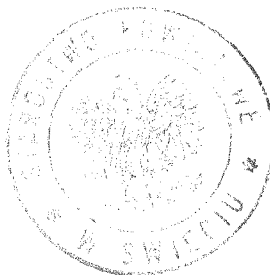
Mając powyższe na uwadze, a w szczególności fakt, że instalacja po uwzględnieniu zaleceń spełnia wymogi niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki (BAT), a przyjęte rozwiązania w technologii produkcji umożliwiają bezpieczną pracę przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska wymaganych przepisami prawa, Starosta Świecki orzekł jak w osnowie.

P o u c z e n i e

1. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.
2. Zgodnie z art. 182 cytowanej Ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych. Zgodnie z art. 193 ust. 2 Ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, wygasają wcześniej wydane decyzje Starosty Świeckiego: z dnia 10 listopada 2005 r. znak OŚ-7634/III/34/05

w sprawie zatwierdzenia programu gospodarki odpadami niebezpiecznymi dla Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie i z dnia 28 grudnia 2005 r., znak OŚ-7644/28/2005 zezwalającą na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z emitorów dla Provimi Polska Sp. z o.o. ul. Taśmowa nr 7a, 02-677 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Świeciu ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie

3. Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem organu który ją wydał ,wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. STAROSTY ŚWIECKIEGO
Kierownik Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
mgr inż. Józef Gawrych

Otrzymują:

1. Provimi Polska Sp. z o.o.
ul. Taśmowa 7 a, 02-677 Warszawa
Wytwórnia Pasz w Świeciu
ul. Chełmińska 25, 86-100 Świecie,
2. Ministerstwo Środowiska + 1 egz. płyty CD uzupełnieniem do wniosku i decyzją
ul. Wawelska 52/54 + kopia opłaty rejestracyjnej
00-922 Warszawa
3. Urząd Miejski w Świeciu
ul. Wojska Polskiego 124
86-100 Świecie
4. a/a

Do wiadomości:

1. Kujawsko- Pomorski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Zgodnie z art. 1 ust 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.
o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz. 1635 ze zm.)
oraz cz. III ust. 40 załącznika do w/w ustawy
uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł
w dniu 13.05.2010 na nr rachunku 2211602202000000060897881

W dniu 13 maja 2010 wniesiono opłatę rejestracyjną
na konto NFOŚiGW w wysokości 11590,27 zł